### 05.1;05.2;07;12

# Некоторые физические свойства композита Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>–SiC–TiC

## © Б.И. Смирнов, В.И. Николаев, Ю.А. Буренков, Ю.Л. Ройтборт, К.Ч. Горетта

Физико-технический институт им.А.Ф. Иоффе РАН, С.-Петербург Аргонская национальная лаборатория, Аргон, Иллинойс 60439–4838, США

#### Поступило в Редакцию 13 августа 1997 г.

Экспериментально исследовались керамические образцы, полученные горячим прессованием из смеси на основе  $Al_2O_3$  с добавлением 23 vol.% порошка TiC и 30.9 vol.% нитевидных кристаллов SiC. Определено удельное сопротивление полученного материала в диапазоне температур 4.2–300 К, получены спектры ИК-отражения в области 400–4200 сm<sup>-1</sup> и исследована температурная зависимость модуля упругости вплоть до 1300 К. В результате показано, что высокопрочный композит имеет полуметаллический характер проводимости и оптического отражения, что обусловлено содержащимися в нем частицами карбида титана.

Исследование физико-механических свойств композитов на керамической основе представляет большой научный и практический интерес. Связано это прежде всего с тем, что они обладают высокими значениями прочности и вязкости наряду с большим сопротивлением высокотемпературной ползучести [1–5]. С другой стороны, наличие указанных свойств приводит к значительным технологическим трудностям при изготовлении и механической обработке конкретных изделий. Получение подобных материалов с достаточной электрической проводимостью позволяет устранить эти трудности за счет использования способа электроискровой резки, а также заточки при изготовлении режущего инструмента. В частности, оказывается, что таким сочетанием физико-механических свойств обладает композит на основе  $Al_2O_3$  с добавлением TiC и нитевидных кристаллов  $\beta$ –SiC (AlSiTi) [6]. В то же время сведения о физических свойствах (и природе проводимости) композита AlSiTi в литературе практически отсутствуют.

52

Целью настоящей работы являлось изучение некоторых физических свойств AlSiTi и сопоставление их с данными по микроструктуре.

Исследуемый материал (CRYSTALOY 2311EDX) был изготовлен компанием Industrial Ceramic Technology, Inc. на основе порошка Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> с добавлением 23.0 vol.% порошка TiC и 30.9 vol.% нитевидных кристаллов  $\beta$ -SiC длиной 50  $\mu$ m. После горячего прессования плотность композита d = 3.915 g/cm<sup>3</sup>, что составляет около 99% теоретической плотности.

Для измерения электросопротивления постоянному току использовался четырехзондовый метод. Потенциальные контакты наносились на грань образца ( $2.5 \times 2.5 \times 15 \text{ mm}$ ) путем втирания индия. Токовые контакты были прижимными. Измерения проводились в температурном интервале 4.2–293 К в гелиевом криостате, где температура регулировалась с помощью контроллера ITC4 "OXFORD".

Спектры инфракрасного (ИК) отражения в диапазоне волновых чисел  $K = 4200 - 400 \,\mathrm{cm}^{-1}$  исследовались с помощь спектрофотометра ИКС-29, работающего по двухлучевой схеме.

Модуль Юнга *E* определялся резонансным методом при электрическом возбуждении продольных колебаний в образце [7]. Величина *E* вычислялась на основании данных о резонансной частоте *f* как  $E = 4dl^2 f^2 n^{-2}$ , где l — длина образца, *n* — номер возбуждаемой гармоники (в нашем случае n = 1). Для акустичсеких измерений вырезались образцы с размерами  $2.4 \times 2.4 \times 24.5$  mm. Величина плотности *d* определялась гидростатическим взвешиванием при комнатной температуре. Эксперименты проводились в интервале температур 290–1300 К в камере, заполненной гелием. Детальное описание установки и процедуры измерений *f* приведены в [8].

Структурные исследования образцов проводились с помощью электронного сканирующего микроскопа и рентгеновского дифрактометра.

Результаты электрических измерений представлены на рис. 1. На вставке показана вольт-амперная характеристика AlSiTi при 4.2 K, из которой следует омический характер сопротивления образца и контактов. Температурная зависимость удельного сопротивления  $\rho$ , представленная на этом же рисунке, имеет металлоподобный характер, однако величина сопротивления AlSiTi ( $\sim 6 \cdot 10^{-3}$  ohm · cm) на несколько порядков выше, чем у металлов. Отмети, что  $\rho$  с понижением температуры от 300 до 120 K уменьшается практически линейно. а далее падение резко замедляется. Общее изменение  $\rho$  в интервале 77–300 K наблюдалось и



**Рис. 1.** Зависимость удельного сопротивления композита AlSiTi от температуры. На вставке показана вольт-амперная характеристика образца при 4.2 К.

у ТіС образцов, правда абсолютное значение  $\rho$  при 300 K в этом случае равнялось  $6 \cdot 10^{-5}$  ohm · cm [9].

На рис. 2 показаны спектры ИК отражения при комнатной температуре для керамических образцов AlSiTi,  $Al_2O_3$ , TiC, а также монокристаллов  $\beta$ –SiC. Сравнение полученных спектров показывает, что отражение от керамики AlSiTi в области больших волновых чисел определяется его карбидтитановой компонентой, поскольку лишь TiC может обеспечить керамике высокий уровень отражения вне области длин волн решеточного отражения. Вместе с тем характерный ИК



**Рис. 2.** Спектры отражения ИК-области для керамических образцов AlSiTi (1),  $AL_2O_3$  (2), TiC (3) и монокристалла  $\beta$ -SiC (4).

спектр от керамики в области малых волновых чисел свидетельствует о большом содержании в ней кристаллического  $Al_2O_3$ . Данные ИК о составе керамики находятся в хорошем согласии с результатами растровой электронной микроскопии и рентгеноструктурного анализа, которые показали большое процентное содержание чистых компонент TiC и  $Al_2O_3$ , входящих в состав композита. В тоже время наличие некоторых слабых рефлексов, которые нельзя приписать какой-либо из компонент, свидетельствует о возможных химических реакциях между ними при спекании.



**Рис. 3.** Температурная зависимость модуля Юнга AlSiTi при нагреве (1) и охлаждении (2) образца.

На рис. 3 представлены данные о температурной зависимости модуля Юнга для AlSiTi. Видно, что в области 290–800 К эта зависимость является нелинейной, в то время как при T > 800 К величина E линейно уменьшается с температурой. При комантной температуре для AlSiTi E = 409.6 GPa, что несколько меньше, чем значение E для основных элементов матрицы композита: Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ( $E_{[0001]} = 470$  GPa) и TiC (E = 460 GPa) [10,11].

Таким образом, полученные экспериментальные результаты свидетельствуют о том, что проводимость композита AlSiTi имеет полуме-



**Рис. 4.** Микроструктура композита AlSiTi в сканирующем электронном микроскопе. Светлые области соответствуют частицам TiC.

таллический характер и связана с наличием в нем карбида титана. По данным сканирующей электронной микроскопии частицы порошка TiC сохраняют свою целостность в процессе горячего прессования, причем их средний размер  $\approx 5 \,\mu$ m (рис. 4). При этом средняя величина проводимости композита скорее всего определяется перколяционными эффектами.

Авторы выражают благодарность А.С. Зубрилову за проведенные оптические измерения и И.Н. Зимкину за рентгеноструктурный анализ образцов, а также признательны профессору В.С. Вильямсу (W.C. Williams) за предоставленный образец TiC.

Данная работа выполнена при поддержке НАТО (Grant HIGH TECHNOLOGY GRG/N960793) и департамента энергии США (Contract W-31–109–Eng–38).

### Список литературы

- [1] Evans A.G., Marshall D.B. // Acta Metall. 1989. V. 37. N 10. P. 2567-2683.
- [2] Lin H.T., Becher P.F. // J. Am. Ceram. Soc. 1990. V. 73. N 5. P. 1378-1381.
- [3] Singh J.P., Goretta K.C., Routbort J.L., Kuppermann D.S., Rhodes J.F. // Adv. Ceram. matter. 1988. V. 3. N 4. P. 357–360.
- [4] Routbort J.L., Goretta K.C., Dominguez-Rodriguezz A. de Arellano-Lopez A.R. // J. Hard Nater. 1990. V. 1. N 4. P. 221–232.
- [5] De Arellano-Lopez A.R., Dominguez-Rodrigez A., Goretta K.C., Routbort J.L. // J. Am. Ceram. Soc. 1993. V. 76. N 6. P. 1425–1432.
- [6] Sculdies J.J. // Composites in Manufacturing. 1992. V. 8. N 4. P. 1-4.
- [7] McSkimin H.J. // Physical Acoustics. V. 1. Part A / Ed. W.P. Mason. NY.: Academic Press, 1964. P. 271.
- [8] Буренков Ю.А., Никаноров С.П., Степанов А.В. // Изв. АН СССР. Сер. физ. 1971. Т. 35. N 3. С. 525–528.
- [9] Williams W.S. // Science. 1966. V. 152. N 3718. P. 34-42.
- [10] Wang L, Wixom M.R., Thompson L.T. // J. Mater. Sci. 1994. V. 29. N 2. P. 534–543.
- [11] Акустические кристаллы / Под. ред. М.П. Шаскольской. М., 1982. С. 294.