

05

## Скачок энергии активации на силовой зависимости скорости стационарной ползучести при растяжении алюминия и свинца

© А.И. Петров, М.В. Разуваева

Физико-технический институт им. А.Ф. Иоффе РАН,  
194021 Санкт-Петербург, Россия  
e-mail: an.petrov@mail.ioffe.ru

(Поступило в Редакцию 14 ноября 2011 г.)

Проведена оценка активационных параметров на стационарной стадии процесса ползучести при растяжении алюминия и свинца в области экспоненциальной и степенной зависимости скорости стационарной ползучести от напряжения. Показано, что при  $T \geq 0.5T_m$  на зависимости скорости ползучести от напряжения имеет место скачок эффективной энергии активации. Величина скачка приблизительно равна разности энергий самодиффузии и трубочной диффузии.

Известно, что механизм пластической деформации металлов и сплавов под нагрузкой существенно меняется в зависимости от температуры испытания. При температурах  $(0.35-0.5)T_m$  ( $T_m$  — абсолютная температура плавления) происходит смена низкотемпературного механизма, связанного с консервативным движением дислокаций на высокотемпературный, обусловленный диффузионными процессами. В низкотемпературной области скорость стационарной ползучести  $\dot{\epsilon}$  изменяется экспоненциально в зависимости от приложенного сдвигового напряжения  $\tau$  [1]:

$$\dot{\epsilon} = \dot{\epsilon}_0 \exp\left(-\frac{H(\tau)}{kT}\right), \quad (1)$$

где  $\dot{\epsilon}_0$  — кинетическая константа, величина которой составляет  $10^6-10^7 \text{ s}^{-1}$  [2],  $K$  — постоянная Больцмана,  $H(\tau) = H_0 - V(\tau - \tau_\mu)$  — энергия активации,  $H_0$  — начальная энергия активации, величина которой в дислокационных моделях близка к энергии самодиффузии [3],  $\tau_\mu$  — дальнедействующее внутреннее напряжение, создаваемое дислокациями,  $V$  — активационный объем. В высокотемпературной области скорость установившейся ползучести описывается степенным выражением [4,5]

$$\dot{\epsilon} = \frac{A_s D^* G b}{kT} (\tau/G)^n, \quad (2)$$

где  $A_s$  — постоянная,  $D^*$  — эффективный коэффициент диффузии,  $n$  — безразмерная константа, определяющая чувствительность к напряжению,  $b$  — вектор Бюргерса,  $G$  — модуль сдвига.

В работе [6] показано, что переход от экспоненциальной к степенной зависимости скорости ползучести от напряжения в меди в интервале температур испытания  $(0.4 \div 0.6)T_m$  происходит при эффективной энергии активации  $H(\tau^*)$ , близкой к энергии диффузии по дислокационным трубкам ( $\tau^*$  — напряжение, при котором происходит указанный переход). Величина показателя степени  $n = 6.5$  в уравнении (2) также соответствует граничной диффузии. Сделан вывод [6], что результат,

полученный для меди, является следствием высокой плотности дислокаций на стационарной стадии ползучести, обусловленной низкой величиной энергии дефекта упаковки. В настоящей работе были проанализированы данные для материалов с большой величиной энергии дефекта упаковки (Al и Pb) и соответственно низкой плотностью дислокаций, полученные в области температур и напряжений, где происходит переход от экспоненциальной к степенной зависимости скорости ползучести от напряжения. Рассматривается влияние температуры и напряжения на энергию активации процесса ползучести и другие параметры, входящие в уравнения (1) и (2). Отметим, что в литературе обычно анализируются только изменения энергии активации процесса ползучести с ростом температуры испытания [7,8]; влияние напряжения на энергию активации, как правило, не рассматривается.

На рис. 1,2 по данным [9] приведены зависимости скорости стационарной ползучести от напряжения при разных температурах испытания на растяжение для об-

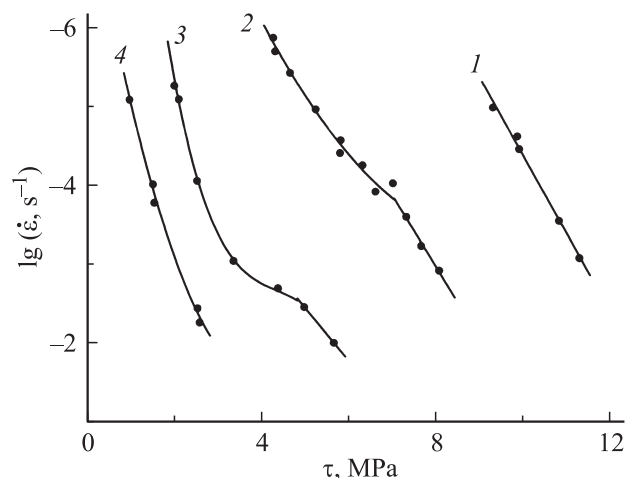


Рис. 1. Зависимость скорости стационарной ползучести от сдвигового напряжения для поликристаллического алюминия при различных температурах испытания: 1 — 373, 2 — 473, 3 — 573, 4 — 673 К [9].

Параметры уравнений (1) и (2) при испытании алюминия и свинца на растяжение в режиме ползучести

Материалы	$T, K$	$T/T_m$	$H_{\text{eff}}(0), \text{kJ/mol}$	$\tau^*, \text{MPa}$	$V, \text{kJ}/(\text{mol} \cdot \text{MPa})$	$H(\tau^*), \text{kJ/mol}$	$n$	$E_a, \text{kJ/mol}$
Al Поликристалл (99.99%)	473	0.507	155	7.0	8.06	99	5	147
	573	0.617	144	4.8	7.36	108		
Al Монокристалл (99.3%)	473	0.507	172	5.72	11.6	106.2	5	142
Pb Поликристалл (99.992%)	323	0.542	103	6.8	6.9	56	6.1	100
	291	0.485	103	7.5	7.05	50	5.9	
	243	0.406	127	9.1	8.4	50	13	

разцов моно- и поликристаллического Al. Для пересчета от нормальных к сдвиговым напряжениям использовали обычное соотношение  $\tau = \sigma/m$ , где фактор Тейлора  $m = 3.06$  для поликристаллов и  $m = 3.67$  для монокристаллов [10].

Из приведенных данных видно, что при температурах 473 К для монокристалла и 473 и 573 К для поликристаллов зависимости  $\lg \dot{\epsilon} - \tau$  состоят из двух участков. При больших напряжениях имеет место экспоненциальная зависимость  $\dot{\epsilon}$  от  $\tau$ , которая описывается выражением (1). В таблице приведены величины активационных объемов  $V$ , найденные из наклона прямых  $\lg \dot{\epsilon} - \tau$ , и значения эффективной энергии активации  $H_{\text{eff}}(0) = H_0 + V\tau_\mu = kT \ln A / \dot{\epsilon}_0$ , где  $\ln A$  определяется экстраполяцией скорости ползучести на величину  $\tau = 0$ , а величина предэкспоненциального множителя  $\dot{\epsilon}_0$ , согласно [11], составляет  $10^7 \text{ s}^{-1}$ .

При напряжениях, равном  $\tau^*$ , зависимости  $\lg \dot{\epsilon} - \tau$  претерпевают излом. Величины энергии активации процесса ползучести  $H(\tau^*)$  в точке излома также приведены в

таблице. Как видно, значения  $H(\tau^*)$  практически одинаковы для моно- и поликристаллического Al, не зависят от температуры испытания и составляют в среднем  $(104 \pm 4) \text{ kJ/mol}$ .

Обработка данных рис. 1 и 2 показала, что при напряжениях, меньших  $\tau^*$ , зависимости скорости ползучести от напряжения могут быть описаны уравнением (2). В таблице приведены значения энергии активации  $E_a$  и показателя степени  $n$  для моно- и поликристаллических образцов Al. Величина  $E_a$  определялась из наклона зависимости  $\ln(\dot{\epsilon}kT) - 1/T$  при  $\tau/G = \text{const}$ , величина  $n$  — из наклона прямых  $\ln(\dot{\epsilon}kT) - \ln \tau/G$ . Значения  $E_a$  и  $n$  практически совпадают с полученными ранее [9] и свидетельствуют о том, что скорость ползучести Al при  $\tau \leq \tau^*$  контролируется объемной диффузией. Приведенные в таблице данные показывают, что в точке излома зависимостей  $\ln \dot{\epsilon} - \tau$  при напряжении  $\tau^*$  происходит скачок энергии активации на величину, составляющую примерно 1/4 от энергии самодиффузии. Величина скачка практически одна и та же для моно- и поликристаллического Al и она оказалась одинаковой при разных температурах испытания.

На рис. 3 приведены зависимости скорости ползучести от напряжения для поликристаллического свинца при различных температурах испытания [9]. Как и для Al, при испытании Pb наблюдаются два участка зависимости  $\dot{\epsilon}$  от  $\tau$ . Результаты обработки данных рис. 3 в соответствии с выражениями (1) и (2) представлены в таблице. В точке излома зависимостей  $\ln \dot{\epsilon} - \tau$  при напряжении  $\tau^*$  величина эффективной энергии активации практически не зависит от температуры испытания и составляет  $(110 \pm 10) \text{ kJ/mol}$ . Обработка данных, полученных при напряжениях, меньших  $\tau^*$ , показала, что зависимости  $\ln \dot{\epsilon}$  от  $\tau$  удовлетворяют уравнению (2) с энергией активации, равной  $100 \text{ kJ/mol}$ , что совпадает с энергией самодиффузии в свинце ( $Q_{SD} = 101.4 \text{ kJ/mol}$  [1]). Как видно из таблицы, коэффициент чувствительности к напряжению  $n$  одинаков при температурах 291 и 323 К и составляет  $6 \pm 0.1$ . Отметим, что при более низкой температуре испытания  $T = 243 \text{ K}$  величина  $n = 13$ , что исключает возможность использования уравнения (2) для обработки данных при этой температуре.

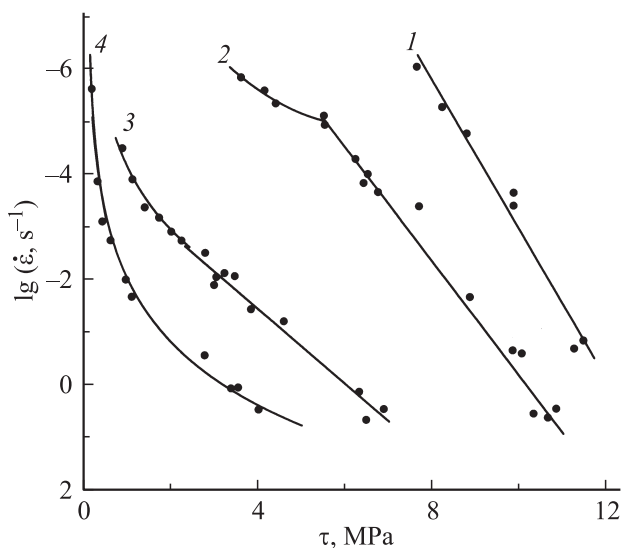


Рис. 2. Зависимость скорости стационарной ползучести от сдвигового напряжения для монокристаллов алюминия [9]. Обозначения те же, что и на рис. 1.

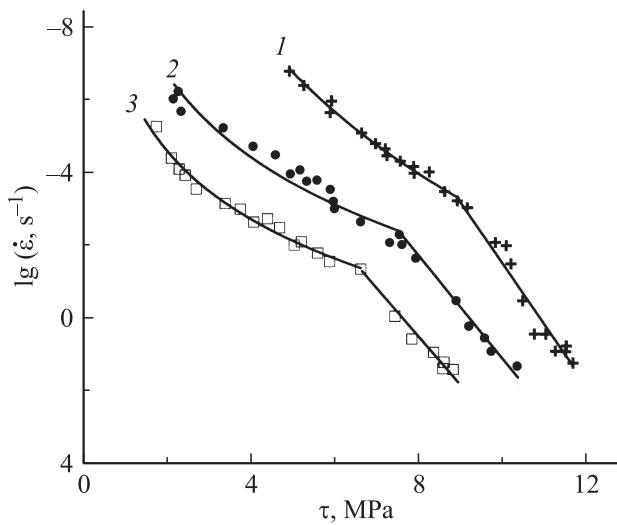


Рис. 3. Зависимость скорости стационарной ползучести свинца от напряжения при разных температурах испытания: 1 — 242, 2 — 291, 3 — 323 К [9].

Из данных обработки, представленных в таблице, видно также, что, как и в случае Al, при испытании Pb в точке излома при напряжении  $\tau^*$  происходит скачок энергии активации от 52 до 100 кДж/мол.

Рассмотрим возможные причины скачка энергии активации в процессе ползучести металлов. Известно [7], что температурная зависимость энергии активации ползучести металлов содержит несколько плато, свидетельствующих об изменении с температурой механизма деформации. Так, опыты, проведенные на Al высокой чистоты в условиях кручения [8] или растяжения с постоянной скоростью деформации [12], показали, что при температурах выше  $0.5T_m$  процесс ползучести контролируется самодиффузией ( $Q_{SD} = 145$  кДж/мол). В области температур  $(0.27-0.43)T_m$  энергия активации также не зависит от температуры испытания и находится в пределах  $(105-117)$  кДж/мол. В промежуточной области  $(0.4 \div 0.5)T_m$  энергия активации плавно возрастает до значения  $Q_{SD}$ . При указанных способах испытания Al энергия активации процесса ползучести зависит и от величины приложенного напряжения: энергия активации линейно уменьшается с ростом напряжения  $\sigma$  в диапазоне изменения величины  $\sigma/E$   $0-1 \cdot 10^{-3}$  ( $E$  — модуль упругости) [12]. Таким образом, опыты, проведенные на Al в условиях кручения или растяжения с постоянной скоростью деформации, показали, что эффективная энергия активации при температурах выше  $0.27T_m$  принимает два значения с плавным переходом от одного значения к другому. Скачка энергии активации как при исследовании температурной зависимости, так и силовой зависимости скорости стационарной ползучести для Al обнаружено не было. В то же время для других металлов был обнаружен скачок энергии активации при изучении зависимости энергии активации от температу-

ры. В меди скачок энергии активации наблюдали при температуре  $0.6T_m$ , в олове при температуре  $0.85T_m$  [12]. При температурах испытания выше и ниже критической температуры энергия активации была постоянной.

На основании рассмотренных данных можно сделать вывод о том, что наличие или отсутствие скачка энергии активации в Al зависит от вида испытания. При ползучести в условиях кручения или растяжения с постоянной скоростью деформирования наблюдаются два плато с последующим плавным переходом между ними. При ползучести в условиях растяжения при  $\sigma = \text{const}$  и температуре испытания  $\geq 0.5T_m$  наблюдается скачок энергии активации от  $3/4Q_{SD}$  до  $Q_{SD}$ . Величина энергии активации, равная  $3/4Q_{SD}$ , на низкотемпературном плато в области температур 200–400 К связывается с закреплением дислокаций неравновесными вакансиями [8] либо с диффузией вакансий по ядрам дислокаций [12,13]. Известно [14], что в чистом Al наблюдаются эффекты старения, связанные с диффузией неравновесных вакансий к дислокациям с образованием на них ступенек и порогов, что сильно снижает подвижность дислокаций. Указанный эффект наблюдается только в диапазоне температур испытания от 200 до 400 К [8]. Следовательно, при температурах испытания  $T \geq 0.5T_m$  наблюдаемая величина  $E(\tau^*)$  связана с энергией активации трубочной диффузии. Таким образом, в области экспоненциальной зависимости скорости ползучести от напряжения начальная энергия активации процесса ползучести, равная энергии самодиффузии, уменьшается с увеличением приложенного напряжения только до величины, равной трубочной диффузии. При напряжении  $\tau = \tau^*$  происходит скачок энергии активации до значения, равного  $Q_{SD}$ , и соответственно наблюдается переход к степенной зависимости скорости ползучести от напряжения.

Ранее [6] для меди было показано, что в условиях ползучести на растяжение максимальное значение эффективной энергии активации в области, описываемой уравнением (1), также близко к энергии трубочной диффузии. При этом в отличие от Al в Cu скачок энергии активации не наблюдается: энергия активации в области высокотемпературной ползучести оказалась равной энергии трубочной диффузии.

Рассмотрим возможную причину, объясняющую различное поведение Al и Cu. Согласно [2], величины энергии активации и коэффициентов чувствительности к напряжению  $n$  в уравнении (2) в области высокотемпературной ползучести определяются плотностью дислокаций на стационарной стадии ползучести. При малой плотности дислокаций  $\rho$  скорость ползучести определяется объемной самодиффузией, а величина  $n$  в уравнении (2) составляет около 5. При большой величине  $\rho$  энергия активации становится равной энергии трубочной диффузии, а показатель степени возрастает до величины, равной  $(n+2)$ . Из данных работы [15] следует, что при  $T = 0.5T_m$  и  $\tau^*/G = 1.4 \cdot 10^{-3}$  плотность дислокаций в Cu составляет  $6 \cdot 10^{13} \text{ m}^{-2}$ . Плотность

дислокаций в Al при  $T = 473 \text{ K}$  и  $\tau^*/G = 2.5 \cdot 10^{-4}$  на порядок меньше и равна  $7 \cdot 10^{12} \text{ m}^{-2}$ . (Оценку  $\rho$  для Al проводили исходя из данных работы [10], в которой приведена экспериментальная зависимость  $\rho$  от напряжения для Al на стационарной стадии высокотемпературной ползучести при  $n = 5$ .)

Таким образом, наблюдаемый в Al скачок энергии активации может быть обусловлен низкой плотностью дислокаций на стационарной стадии высокотемпературной ползучести.

Как видно из таблицы, для свинца энергия активации при напряжении  $\tau^*$  составляет  $52 \text{ kJ/mol}$ , что несколько меньше энергии зернограницной самодиффузии  $65 \text{ kJ/mol}$  [16]. Величина скачка энергии активации при переходе к высокотемпературной ползучести составляет  $0.5\text{--}0.55$  от энергии самодиффузии, что практически совпадает со скачком энергии, обнаруженным в меди и олове при изучении температурной зависимости энергии активации ползучести [12].

По результатам работы можно сделать следующие выводы.

1. Обнаружен скачок энергии активации на зависимости скорости стационарной ползучести от напряжения при растяжении Al и Pb при температурах испытания  $T \geq 0.5T_m$ . Ранее скачок энергии активации был выявлен при исследовании температурной зависимости энергии активации.

2. Величина скачка равна разности энергии активации самодиффузии и трубочной диффузии и составляет  $0.25\text{--}0.55$  от энергии самодиффузии.

3. Скачок энергии активации или его отсутствие определяются плотностью дислокаций на стационарной стадии высокотемпературной ползучести. Наличие скачка связано с низкой плотностью дислокаций на стационарной стадии высокотемпературной ползучести металлов.

Авторы выражают благодарность Г.А. Малыгину за обсуждение результатов и ценные замечания.

## Список литературы

- [1] Фридель Ж. Дислокации. М.: Мир, 1967, 634 с.
- [2] Трефилов В.И., Мусеев В.Ф. и др. Деформационное упрочнение и разрушение поликристаллических металлов. Киев: Наукова думка, 1987. 245 с.
- [3] Малыгин Г.А. // ФММ. 1972. Т. 34. Вып. 1. С. 191–199.
- [4] Weertman J. // J. Appl. Phys. 1957. Vol. 28. P. 1185–1195.
- [5] Ashby F. // Adv. Appl. Mech. 1983. Vol. 23. P. 118–177.
- [6] Петров А.И., Разуваева М.В. // ЖТФ. 2011. Т. 81. Вып. 10. С. 36–39.
- [7] Dorn J. Contract NONR 222 (49). 1957. series 103. N 3.
- [8] Малыгин Г.А., Владимиров Г.В., Привалова Н.Н. // ФММ. 1983. Т. 55. Вып. 5. С. 1005–1015.
- [9] Myshlyaev M.M., Stepanov W.A., Shpeizman V.V. // Phys. Stat. Sol. (a). 1971. Vol. 3. P. 393–402.
- [10] Kassner M.E. // Acta Mater. 2004. Vol. 52. P. 1–9.
- [11] Петров А.И., Разуваева М.В. // ЖТФ. 2010. Т. 80. Вып. 6. С. 90–95.

- [12] Luthy H., Miller A.K., Sherby O.D. // Acta Metall. 1980. Vol. 28. P. 169–178.
- [13] Nabarro F.R.N. // Acta Metall. 1989. Vol. 37. P. 1521–1546.
- [14] Shiotani N., Kimura H., Hasiguti R.R., Maddin R. // Acta Metall. 1967. Vol. 15. P. 287–296.
- [15] Staker M.R., Holt D.L. // Acta Metall. 1977. Vol. 20. P. 569–579.
- [16] Ступиз Л.Дж. Металлы. М.: Metallургия, 1980. 446 с.