

- [6] Береснев А. А., Блинов Л. М., Давидян С. А. и др. // Письма в ЖЭТФ. 1987. Т. 45. Вып. 12. С. 592—594.
- [7] Bradshaw M. J., Raynes E. P., Bunning J. D., Faber T. H. // J. Phys. 1985. Vol. 46. P. 1513—1519.
- [8] Derzhanski A., Petrov A. G., Mitov M. D. // J. Phys. 1985. Vol. 39. P. 273—285.
- [9] Ryschenkov G., Kleman M. // J. Chem. Phys. 1976. Vol. 64. N 1. P. 404—412.
- [10] Марусий Т. А., Резников Ю. А., Решетняк В. Ю. и др. // ЖЭТФ. 1986. Т. 91. Вып. 9. С. 851—860.

Институт физики АН УССР
Киев

Поступило в Редакцию
2 августа 1988 г.
В окончательной редакции
22 февраля 1989 г.

01; 03

Журнал технической физики, т. 60, в. 1, 1990

© 1990 г.

УДАРНОЕ ВСКИПАНИЕ ПЕРЕГРЕТОГО МЕТАЛЛА— НОВАЯ ПЕРКОЛЯЦИОННАЯ ЗАДАЧА

А. П. Байков, С. Л. Мушер, А. Ф. Шестак, И. А. Энтин

Введение

Традиционные задачи теории перkolации, например задачи узлов и связей [1], имеют важную общую особенность, которая наглядно проявляется при моделировании этих задач на ЭВМ. Обычно для моделирования используют двух- или трехмерную сетку с пронумерованными узлами или связями. Узел (связь), чей номер выброшен датчиком случайных чисел, считается, например, включенным в сеть, т. е. элемент с бесконечным электрическим сопротивлением заменяется другим, сопротивление которого конечно. Следовательно, рассматривается задача случайного изъятия одних элементов сетки и замещения их другими. При этом общее число элементов («объем») сетки постоянно. Поскольку любая перkolационная задача является вероятностной, то число элементов сетки должно в идеале стремиться к бесконечности, а в крайнем случае быть очень большим по сравнению с единицей [1].

В предлагаемой работе рассмотрен эксперимент, для которого приближение постоянного суммарного числа элементов (т. е. постоянного объема) неприемлемо. Это — кипение перегретого металла: масса металла остается практически постоянной, а объем образца растет. Расчет зависимости электрического сопротивления образца от его объема — типичная перkolационная задача, поскольку удельные сопротивления металлов и их паров различаются на несколько порядков.

Объектом исследования служила металлическая проволочка, нагреваемая мощным импульсом тока до температуры $T > T_k$, где T_k — температура кипения. После быстрого отключения тока начиналось интенсивное объемное вскипание металла (при протекании тока вскипанию препятствует давление магнитного поля) и проволочка превращалась в двухфазную среду перегретый металл — пар. В процессе вскипания до начала интенсивного образования золя измерялись сопротивление проволочки и ее объем (скоростная рентгеновская фотосъемка). Этих данных достаточно для определения параметров теории перkolации.

Эксперимент

Исследуемый образец — медная проволочка МП (диаметр 0.58 мм, длина 10 см) включалась в установку, электрическая схема которой показана на рис. 1. Установка состояла из LC_1 — контура ($C_1=8.1 \text{ мкФ}$, $L=4.7 \text{ мГн}$) для нагрева проволочки и C_2R — контура ($C_2=2.5 \text{ мкФ}$, $R=200 \Omega$) для формирования зондирующего импульса тока малой амплитуды, необходимого для измерения сопротивления проволочки после отключения греющего тока. Образец нагревался в воздухе при атмосферном давлении. Зарядные напряжения конденсаторных батарей C_1 и C_2 28 и 20 кВ соответственно.

С помощью прерывателя Π и двухэлектродного воздушного разрядника ZP проводилось отключение нагревающего образец тока в заданный момент времени. В экспериментах в проволочку вводилась энергия $w = (2.2 \pm 0.1) \cdot 10^6$ Дж/кг. Если принять удельную теплоемкость жидкой меди $c_p = 500$ Дж/кг·К, то введенной энергии соответствует температура $T = 4400$ К. Энергия, вводимая в проволочку, рассчитывалась по осциллограммам тока в контуре и напряжения на исследуемом образце.

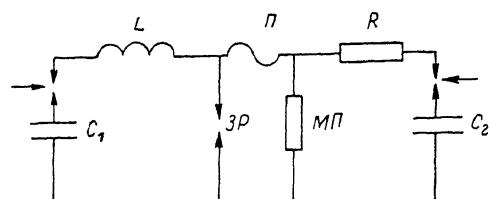


Рис. 1. Экспериментальная схема.

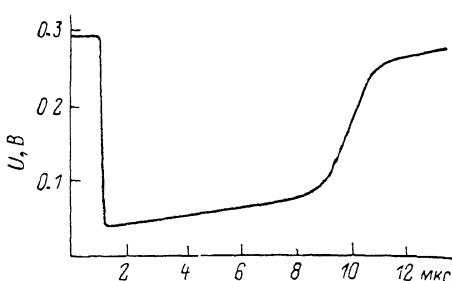


Рис. 2. Осциллограмма роста напряжения на разрушающемся образце.

Параметры контура LC_1 и размеры MP выбирались таким образом, чтобы в процессе нагрева до момента отключения тока в проволочке не успевали развиться магнитогидродинамические неустойчивости [2], приводящие к неравномерному нагреву проволочки по длине.

В эксперименте регистрировалось напряжение на образце при протекании по нему тока зондирующего импульса (рис. 2). Так как ток зондирующего импульса оставался практически постоянным за время наблюдения, то по осциллограмме $U(t)$ можно судить об относительном

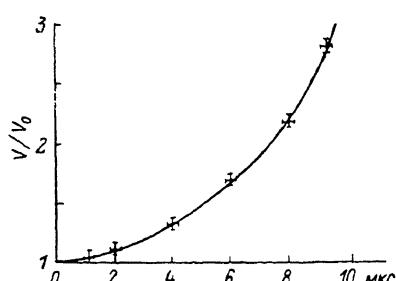


Рис. 3. Зависимость объема от времени.

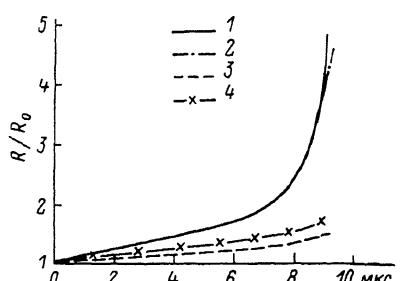


Рис. 4. Зависимость сопротивления образца от времени.

1 — расчет; 2—4 — расчет по теориям перколяции (формула (3)), Оделевского—Винера (формула (6)), Бруггемана (формула (6)) соответственно.

изменение сопротивления образца во времени. Измерение объема образца в процессе вскипания проводилось по рентгеновским снимкам. Съемка велась в кадровом режиме с временем экспозиции кадра 25 нс. Точность привязки кадра к исследуемому процессу не хуже 0.2 мкс.

Относительные изменения объема V и сопротивления R образца во времени показаны на рис. 3 и 4 соответственно. За начальный объем принят объем образца V_0 в момент отключения греющего тока.

Обсуждение результатов эксперимента

Наиболее точное описание зависимости относительного увеличения объема образца от времени τ дает формула

$$\frac{V(\tau) - V_0}{V_0} = \frac{\Delta V(\tau)}{V_0} = \exp \left[\left(\frac{\tau}{\tau_r} \right)^{3/2} \right] - 1, \quad (1)$$

где $V_0 = V(\tau=0)$, $\tau_r = 9.5$ мкс.

При $\tau < \tau_r$ (1) упрощается

$$\frac{\Delta V(\tau)}{V_0} \approx \left(\frac{\tau}{\tau_r} \right)^{3/2}. \quad (2)$$

Такая зависимость получена в [3], где показано, что расширение образца связано с ростом пузырей пара. Их рост лимитируется теплоотводом от границы раздела фаз. Функция $R(r)/R_0$ ($R_0=R(\tau=0)$) хорошо аппроксимируется известной формулой теории перколяции, связывающей удельное сопротивление ρ образца с объемной концентрацией проводящей фазы x .

Дополнительно учтена нетривиальная связь удельного и полного сопротивления образца

$$\frac{R(\tau)}{R_0} = \frac{\rho(\tau)l}{S(\tau)} \frac{S_0}{\rho_0 l} = \frac{\rho(\tau)}{\rho_0} \frac{V_0}{V(\tau)} = \frac{\rho(\tau)}{\rho_0} x(\tau) = [x(\tau) - x_c(\tau_c)]^{-t} x(\tau), \quad (3)$$

где $S(\tau)$ — сечение образца; l — его длина, остающаяся постоянной во время эксперимента; $S_0=S(\tau=0)$, x_c — порог протекания по металлу ($x=x_c$ при $\tau=\tau_c$); t — критический индекс.

Наилучшее совпадение данных эксперимента и расчета достигнуто при $x_c \approx 0.27$ ($\tau_c \approx 11.1$ мкс), $t \approx 0.86$, тогда как для задач регулярных узлов и связей $t=1.6 \dots 2.0$; в задаче регулярных узлов $x_c \approx 0.16$ [1].

Полученное значение x_c близко к приведенным в [1] для задачи случайных узлов (0.29 ... 0.38). Кроме того, если использовать формулу для расчета x_c задачи связей

$$x_c = \frac{d}{d+1} \frac{1}{z} \quad (4)$$

(d — размерность пространства, z — координационное число), то при $d=3$ и $x_c \approx 0.27$, $z \approx 5.6$ (для сравнения: у простой кубической решетки $z=6$). Использование (4) представляется резонным: по мере роста пузырей пара слои металла, разделяющие пузыри, становятся тоньше, форма слоев (пленок) существенно зависит от поверхностного напряжения на границе раздела металла — пара. Вблизи порога протекания образец имеет пенообразную структуру, что отмечалось в [4]. Вероятность разрыва стенок пузырей, играющих роль связей, вследствие их тонкости и большей площади выше вероятности разрыва областейстыковки этих стенок (узлов), что обосновывает применимость (4).

Можно указать несколько причин, по которым критический индекс $t < 1$. Первая из них в том, что при постоянной массе образца его сопротивление растет с уменьшением $x(\tau)$ медленнее, нежели в задачах постоянного объема. Вторая связана с влиянием поверхностного напряжения, которое препятствует разрыву пленок между пузырями, стремится минимизировать площадь поверхности пузырей. Третья причина — постоянство длины образца: из-за этого вероятность слияния пузырей вдоль оси выше, чем в радиальном направлении. Как следствие, проводящие пути вдоль оси более устойчивы, чем перпендикулярные ей. Подобная ситуация реализуется при направленной перколяции, тогда $t < 1$ [5, 6].

Корректность приближения постоянной массы жидкого металла в образце нетрудно обосновать. Плотности металла и пара различаются более чем в 10^3 раз. Поэтому даже десятикратный рост объема образца приводит к относительному уменьшению массы жидкого металла не более чем на 0.01. Можно пренебречь снижением температуры образца при испарении, поскольку удельная теплота испарения почти в 10 раз выше удельной теплоемкости металла.

Попытки описать зависимость $R[x(\tau)]/R_0$ другими формулами — теории эффективной среды [7] — оказались безуспешными (рис. 4). Использовались модифицированные в соответствии с (3) формулы Оделевского—Винера

$$\frac{R[x(\tau)]}{R_0} = \frac{3-x(\tau)}{2}, \quad (5)$$

Бруггемана

$$\frac{R[x(\tau)]}{R_0} = [x(\tau)]^{-1/2}, \quad (6)$$

Лихтенекера

$$\frac{R[x(\tau)]}{R_0} = \left(\frac{\rho_v}{\rho_m} \right)^{1-x(\tau)} x(\tau), \quad (7)$$

где $\rho_v=\rho_0$, ρ_v — удельные сопротивления металла и пара.

Данные расчетов по (5), (6) приведены на рис. 4. Расчет по (7) расходится с экспериментом настолько существенно, что соответствующая кривая не приводится.

Применимость теории перколяции для описания данных эксперимента, если максимальное значение $\rho(\tau)/\rho_0 \approx 13$, следует обосновать дополнительно. Согласно [8], при $x=x_c$

$$\rho = \rho_m \left(\frac{\rho_v}{\rho_m} \right)^8, \quad (8)$$

а при $x < x_c$

$$\rho = \rho_0 (x_c - x)^q, \quad (9)$$

причем

$$S = t(t + q)^{-1} \quad (10)$$

(S и q — критические индексы), так что $0 < S < 1$.

Если значение t мало, а q велико, то $S \rightarrow 0$ и в (8) $p \rightarrow p_m$, т. е. уже при $x \geq x_c$ удельное сопротивление образца определяется прежде всего значением удельного сопротивления металла и область наиболее сильного изменения R наблюдается при $x < x_c$. Это, видимо, и происходит в нашем случае. Определяющую роль, как уже отмечено, играет поверхностное напряжение на границе металл—пар.

Эксперимент показал, что при $\tau \geq \tau_c$ скорость роста сопротивления существенно уменьшается (рис. 2), что противоречит (9), (10) и изложенным выше соображениям. Этот вопрос предполагается обсудить в дальнейшем. Пока ограничимся следующим замечанием. Рост пузырей сопровождается утоньшением их стенок, что приводит к нестабильности формы образца. Возможно, он принимает энергетически более выгодную и, следовательно, стабильную форму, например, пузыри сливаются в более крупные, с тонкими стенками. Рентгеновское изображение при $\tau \geq 10$ мкс не позволяет различить поверхность образца. Это можно объяснить, считая, что образец теряет исходную форму и превращается в «гроздь», образованную крупными пузырями.

Список литературы

- [1] Шкловский Б. И., Эфрос А. Л. Электронные свойства легированных проводников. М.: Наука, 1979. 416 с.
- [2] Абрамова К. Б., Валицкий В. П., Вандануров Ю. В. и др. // ДАН СССР. 1966. Т. 167. № 4. С. 778.
- [3] Байков А. П., Будаев В. Я., Шестак А. Ф. Препринт ИАиЭ СО АН СССР. № 208. Новосибирск, 1983.
- [4] Чейс В. Взрывающиеся проволочки / Под ред. А. А. Рухадзе. М.: Изд-во иностр. лит., 1963. 9 с.
- [5] Redner S. // Phys. Rev. B. 1982. Vol. 25. N 9. P. 5642—5655.
- [6] Bhatti F. M., Essam J. W. // J. Phys. A. 1984. Vol. 17. N 2. P. 467.
- [7] Челидзе Т. Л., Куриленко О. Д., Деревянко А. В. Электрическая спектроскопия гетерогенных систем. Киев: Наукова думка, 1977. 232 с.
- [8] Efros A. L., Shklovskii B. J. // PSS(b). 1976. Vol. 76. N 2. P. 478.

Институт автоматики и электрометрии
СО АН СССР
Новосибирск

Поступило в Редакцию
17 августа 1988 г.

01

© 1990 г.

Журнал технической физики, т. 60, в. 1, 1990

ВОЗБУЖДЕНИЕ ОСЦИЛИРУЮЩЕЙ КОНВЕКЦИИ В ПРОВОДЯЩЕМ ХОЛЕСТЕРИЧЕСКОМ ЖИДКОМ КРИСТАЛЛЕ

Е. Д. Эйдельман

В ряде случаев у холестерического жидкого кристалла велико значение коэффициента термоэдс. Это позволяет ожидать, что в холестериках может возникать аномальная конвекция, подобная рассмотренной в [1], однако имеющая специфику, связанную со свойствами холестерика в электрическом поле.

Оказывается, что в проводящем холестерическом жидкокристаллическом кристалле при оси холестерической спирали, поперечной градиенту температуры ∇T_0 , возникает осцилирующая конвекция. В ньютоновской жидкости осцилирующая конвекция возникает, если на жидкость действует магнитное поле или жидкость вращается [2], т. е. в поле аксиального вектора. Причиной возникновения осцилирующей конвекции в холестерическом жидкокристалле является наличие такого вектора, связанного с направлением оси спирали.