

01; 05

© 1992 г.

Памяти Алексея Николаевича Орлова посвящается

**ВЛИЯНИЕ ПРЕДВЫДЕЛЕНИЙ ВТОРИЧНОЙ ФАЗЫ
НА РАДИАЦИОННОЕ РАСПУХАНИЕ
РАСПАДАЮЩИХСЯ ТВЕРДЫХ РАСТВОРОВ
II. АНОМАЛЬНАЯ РЕКОМБИНАЦИЯ
РАЗНОИМЕННЫХ РАДИАЦИОННЫХ ДЕФЕКТОВ**

Ю. В. Трушин

Предложена физическая модель аномальной рекомбинации разноименных радиационных дефектов в распадающихся под облучением твердых растворах. Выпадающие когерентные предвыделения инициируют формирование мелких межузельных кластеров, которые являются центрами рекомбинации в таких материалах. Показано снижение скорости радиационного распухания за счет аномальной рекомбинации.

Введение

В [1] приведены экспериментальные результаты, показывающие влияние когерентных предвыделений на снижение радиационного распухания при однородном непрерывном распаде твердых растворов вследствие аномальной рекомбинации разноименных точечных дефектов, а также получено общее выражение для скорости распухания гетерогенного материала. Сформулируем модель аномальной рекомбинации и приведем оценку скорости радиационного распухания.

Модель аномальной рекомбинации разноименных радиационных дефектов

Рассмотрим распадающийся под облучением твердый раствор, в котором в объеме между структурными стоками выпадают когерентные предвыделения вторичной фазы радиуса R_p с деформацией $\epsilon_I > 0$, т. е. распад идет с положительным объемным эффектом: радиус атома примеси r_a больше радиуса атома матрицы r_0 . Поскольку, согласно [2–4], наибольшие эффекты происходят на стадии формирования предвыделений, то лучше сопоставлять r_a и r_0 , а не отношения удельных объемов матрицы и выделений с разными кристаллическими решетками.

Пренебрегая упругой анизотропией (и анизотропией формы выделений), примем, как и в [1], что внутренние напряжения в сжатых выделениях σ_p постоянны [см. (1.10)]¹ и $Sp\sigma_p^I > 0$, а в растянутой матрице $Sp\sigma_p^{II} < 0$, причем для σ_p в среднем по объему выполняется условие равновесия (1.12).

¹ Формулы из [1] будут обозначены, например, (1.10) и т. д.

Пока в ходе распада твердого раствора не произошла потеря когерентности на поверхности предвыделений, вокруг них имеются также значительные касательные напряжения. Роль внутренних напряжений в механизме аномальной рекомбинации характеризуется следующими особенностями: а) локальные упругие поля тем больше, чем больше разность атомных радиусов матрицы r_0 и выпадающей примеси r_a ; б) напряжения σ_p наибольшие на стадии образования предвыделений, т. е. эффект проявится сильнее в сплавах с длинным инкубационным периодом, и усиливаются при увеличении числа мест зарождения precipитатов; в) влияние на потоки точечных дефектов к дислокациям и другим структурным стокам тем сильнее, чем более равномерно выделения распределены в объеме матрицы, т. е. чем более однороден распад.

Генерируемые облучением разноименные точечные дефекты, как показано в различных расчетных приближениях (см., например, [5-10]), ведут себя по-разному в сжатых областях и в растянутой матрице. Из предвыделений преимущественно выходят межузельные атомы, а из матрицы в формирующиеся выделения — вакансии, но с меньшей скоростью, поскольку вакансии менее подвижны. В ходе облучения в матрице пересыщение по межузельным атомам оказывается выше, чем по вакансиям. При этом диффузионные потоки межузельных атомов на структурные стоки (дислокации, границы зерен, поверхность) снижены в результате происходящего перераспределения концентраций разноименных точечных дефектов, что способствует появлению дополнительных междкных кластеров межузельного типа в объеме матрицы и последующей их рекомбинации с медленно движущимися вакансиями. Изменение условий пересыщения разноименных точечных дефектов при наличии предвыделений по сравнению с их отсутствием должно сказаться на функциях распределения стоков $f_q^j(R_q)$.

В силу повышенной концентрации межузельных атомов (как свободных, так и в составе кластеров) в твердом растворе (по сравнению с твердым раствором без предвыделений) возрастает вероятность их рекомбинации с вакансиями. Именно наличие в распадающемся твердом растворе внутренних напряжений нужного знака, создаваемых предвыделениями, приводит к аномальной рекомбинации разноименных дефектов. Непосредственным проявлением этого эффекта является подавление радиационного распухания, т. е. уменьшение выхода межузельных атомов на структурные стоки в матрице.

Расчет скорости радиационного распухания в твердом растворе с когерентными предвыделениями

Пусть в случае без предвыделений ($v_p = 0$) в твердом растворе есть структурные стоки в виде дислокаций ($q = D$), а под облучением формируются поры ($q = V$) и межузельные дислокационные петли ($q = L_i$), т. е. для суммы сил стоков k_{j0}^2 в этом случае имеем

$$k_{j0}^2 = S_{D0}^j + S_{V0}^j + S_{L_{i0}}^j. \quad (1)$$

Индекс нуль означает $v_p = 0$.

Пользуясь определением сил стоков S_q^j [1] и выражениями (1.4), (1.5), получим

$$I_q^j(R_q) = \alpha_q^j D_j R_q (C_j^+ + \alpha_q^j), \quad (2)$$

$$K_D^j(r_*) = \alpha_D^j D_j (C_j^+ + \alpha_D^j), \quad (3)$$

$$k_{j0}^2 = \alpha_{D0\rho D} \left(1 + \frac{\varkappa_{D0}^j}{C_{j0}^+} \right) + \alpha_{V0}^j \bar{R}_V C_V^0 \left(1 + \frac{\varkappa_{D0}^j}{C_{j0}^+} \right) + \alpha_{L_i0}^j \bar{R}_{L_i} C_{L_i}^0 \left(1 + \frac{\varkappa_{D0}^j}{C_{j0}^+} \right), \quad (4)$$

где R_q^0 и C_q^0 — средний радиус и концентрация стоков q в материале при $v_P = 0$; C_{j0}^+ — стационарное пересыщение по дефектам j ; \varkappa_q^j зависит от материала, условий облучения и неоднородностей распределения дефектов j около стоков q .

Пользуясь выражениями для стационарных пересыщений C_j^+ (например, по [9]), формулами (2)–(4), а также учитывая отсутствие стоков Q и P , получим из (1.38) известное выражение для скорости распухания в чистом материале,

$$\begin{aligned} \gamma_0 &= \Omega \rho_D (K_D^i - K_D^v) + \int [I_{L_i}^i(R_{L_i}) - I_{L_i}^v(R_{L_i})] f_{L_i}(R_{L_i}) dR_{L_i} = \\ &= \Omega \bar{R}_V C_V^0 \left[\alpha_{V0}^v D_V C_{V0}^+ \left(1 + \frac{\varkappa_{V0}^v}{C_{V0}^+} \right) - \alpha_{V0}^i D_i C_{i0}^+ \left(1 + \frac{\varkappa_{V0}^i}{C_{V0}^+} \right) \right]. \end{aligned} \quad (5)$$

Следовательно, баланс частиц (см. (1.20)) приведет в такой упрощенной схеме к обычной формуле для $\dot{\gamma}_0$, позволяющей оценить распухание по количеству нескомпенсированных вакансий, собранных в вакансионные поры. Именно такой баланс и послужил основой для объединения понятий «радиационное распухание» и «вакансионное порообразование» в единый термин «вакансионное распухание». На самом деле, как видно из (1.36) и (1.38), выражение (5) справедливо лишь в некоторых частных случаях.

Рассмотрим теперь интересующий нас случай твердого раствора, в котором выпадают когерентные предвыделения с объемной долей $v_P \neq 0$. Пусть при этом в материале есть следующие стоки: дислокации ($q = D$), предвыделения ($q = P$), дислокационные межзельные петли ($q = L_i$), межзельные кластеры ($q = Q$), поры ($q = V$). Следовательно, для сумм сил стоков в этом случае имеем

$$k_i^2 = S_D^i + S_{L_i}^i + S_Q^i + S_V^i, \quad k_v^2 = S_D^v + S_{L_i}^v + S_Q^v + S_V^v + S_P^v. \quad (6)$$

Пользуясь выражениями (2), (3), перепишем (6) в виде;

$$\begin{aligned} k_i^2 &= \alpha_{D0}^i \rho_D \left(1 + \varkappa_D^i / \tilde{C}_i^+ \right) + \alpha_{L_i}^i \bar{R}_{L_i} C_{L_i} \left(1 + \varkappa_{L_i}^i / \tilde{C}_i^+ \right) + \\ &+ \alpha_Q^i \bar{R}_Q C_Q \left(1 + \varkappa_Q^i / \tilde{C}_i^+ \right) + \alpha_V^i \bar{R}_V C_V \left(1 + \varkappa_V^i / \tilde{C}_i^+ \right), \end{aligned} \quad (7)$$

$$\begin{aligned} k_v^2 &= \alpha_{D0}^v \rho_D \left(1 + \varkappa_D^v / \tilde{C}_v^+ \right) + \alpha_{L_i}^v \bar{R}_{L_i} C_{L_i} \left(1 + \varkappa_{L_i}^v / \tilde{C}_v^+ \right) + \alpha_Q^v \bar{R}_Q C_Q \left(1 + \varkappa_Q^v / \tilde{C}_v^+ \right) + \\ &+ \alpha_V^v \bar{R}_V C_V \left(1 + \varkappa_V^v / \tilde{C}_v^+ \right) + \alpha_P^v \bar{R}_P C_P \left(1 + \varkappa_P^v / \tilde{C}_v^+ \right), \end{aligned} \quad (8)$$

где \tilde{C}_j^+ — стационарные пересыщения по дефектам j в материале с предвыделениями.

Подставляя (2), (3) в (1.38) и пользуясь (7), (8), получим для скорости распухания твердого раствора с выпадающими предвыделениями следующее выражение:

$$\begin{aligned} \dot{\gamma} &= (1 - v_P) \Omega \left\{ g_i - g_v - \frac{\Delta \Omega_P^v - \Delta \Omega_v}{\Omega} \frac{v_P}{1 - v_P} + \alpha_P^v \bar{R}_P C_P D_V \tilde{C}_V^+ \left(1 + \frac{\varkappa_P^v}{\tilde{C}_V^+} \right) \times \right. \\ &\times \left. \left(1 - \frac{\Delta \Omega_P^v - \Delta \Omega_v}{\Omega} \right) + \bar{R}_V C_V \left[\alpha_{V0}^v D_V \tilde{C}_V^+ \left(1 + \frac{\varkappa_V^v}{\tilde{C}_V^+} \right) - \alpha_{V0}^i D_i \tilde{C}_i^+ \left(1 + \frac{\varkappa_V^i}{\tilde{C}_i^+} \right) \right] \right\}, \end{aligned} \quad (9)$$

где $g_i - g_v = v_P g^P (1 - v_P)^{-1}$.

Из сравнения $\dot{\gamma}$ по (9) и $\dot{\gamma}_0$ по (5) видно, что снижение или подавление распухания может происходить в нашей модели лишь путем уменьшения количества вакансий в порах. В свою очередь, этого можно достигнуть повышением рекомбинации вакансий с межузлиями, как свободными, так и связанными в кластеры $q = Q$.

Самосогласованные системы уравнений

Для вычисления отношения $\dot{\gamma}/\dot{\gamma}_0$ необходимо в обоих случаях ($v_p = 0$ и $v_p \neq 0$) осуществить самосогласованную процедуру расчета (см. рисунок в [1]) с целью исключения из $C_{j_0}^+$ и \tilde{C}_j^+ зависимостей от $k_{j_0}^2$ и k_j^2 . Для этого нужно найти функциональные связи $R_q^0 C_q^0$ и $R_q C_q$ с пересыщениями $C_{j_0}^+$ и \tilde{C}_j^+ . Эту процедуру довольно сложно осуществить аналитическим путем.

Как видно из рисунка в [1], для такого расчета необходимо иметь выражение для размеров и функций распределения по размерам стоков. Уравнения для размеров стоков R_q имеют вид (1.2). Тогда, например, для пор получим уравнение в виде

$$\frac{dR_V}{dt} = \frac{h_V}{R_V}, \quad h_V = (\Omega - \Delta\Omega_{VV}^I) \left[D_V (\tilde{C}_V^+ + \kappa_V^V) - D_i (\tilde{C}_i^+ + \kappa_i^V) \right], \quad (10)$$

что дает

$$R_V(t) = \sqrt{R_{V0}^2 + 2h_V(t - t_0)}. \quad (11)$$

Здесь R_{V0} — начальный радиус зародышей пор в момент t_0 , соответствующий началу облучения. Для скорости роста дислокационных межузельных петель в [11] получено выражение

$$\frac{dR_L}{dt} = Q_L \cdot \frac{h_L}{R_L}, \quad (12)$$

где величины Q_L и h_L можно уточнить по сравнению с [11] с помощью (3) в виде

$$Q_L = \frac{\Omega_{iL}}{b} \left[\alpha_L^i D_i (\tilde{C}_i^+ + \kappa_i^L) - \alpha_L^V D_V (\tilde{C}_V^+ + \kappa_V^L) \right],$$

$$h_L = \frac{G\Omega_V^2 D_V \tilde{C}_V^e}{2(1-\nu)kT} \frac{\ln(R_L/r_*) + \xi'}{\ln(R_L/R_L^*)},$$

где ξ' учитывает энергию дислокационной петли [11], $R_L^* = (\Delta\Omega_V^I/3\pi) \times (Gb/kT) (1+\nu) (1-\nu)^{-1}$; G — модуль сдвига, b — вектор Бюргерса, k — постоянная Больцмана, T — температура.

Если выполняется условие $h_L Q_L^{-1} (R_L - R_{L0})^{-1} \ln[(Q_L R_L - h_L)(Q_L R_{L0} - h_L)^{-1}] < 1$, то, интегрируя (12), получим

$$R_L(t) \approx R_{L0} + Q_L(t - t_0), \quad (13)$$

где R_{L0} — начальный радиус петель в момент t_0 .

Для когерентных предвыделений можно воспользоваться зависимостями, полученными, например, в [7], выбирая в качестве термодинамически равновесных концентраций дефектов выражения (1.15).

Из формул (1.38) и (5) для скоростей распухания можно заметить,

что функции распределения стоков $f_q(R_q)$ входят в выражения для $\dot{\gamma}$ (или $\dot{\gamma}_0$) под интегралами по dR_q в виде произведений со скоростями поглощения $I_q^j(R_q)$. Запишем один из таких интегралов, пользуясь выражением (3),

$$\begin{aligned} \int f_q(R_q) I_q^j(R_q) dR_q &= \alpha_q^j D_j (\bar{C}_j^+ + \kappa_q^j) \int f_q(R_q) R_q dR_q = \\ &= \alpha_q^j D_j (\bar{C}_j^+ + \kappa_q^j) \bar{R}_q C_q. \end{aligned} \quad (14)$$

Следовательно, для вычисления скорости распухания необходимо знать произведение $R_q C_q$.

Для определения функций распределения $f_q(R_q)$ имеем уравнение (1.3). Его решение можно записать в виде

$$f_q(R_q) = \exp \left[- \int_{t_0}^t P_q(t') dt' \right] \left\{ f_q(R_q, t_0) + \int_{t_0}^t W_q(t') \exp \left[\int_{t_0}^{t'} P_q(\tau) d\tau \right] dt' \right\}, \quad (15)$$

где $P_q(t) = d(dR_q/dt) / dR_q$.

Наибольшая сложность состоит в задании скоростей W_q возникновения стоков q . Предположим для оценок, что поры, петли и предвыделения зарождаются только одного размера R_{q0} каждый гетерогенным образом на центрах зарождения, концентрация которых C_{3q} . Тогда скорости возникновения стоков можно представить в виде

$$W_q = [I_q^+(R_q) - I_q^-(R_q)] \frac{C_{3q}}{R_q} \delta \left(\frac{R_q}{R_{q0}} - 1 \right), \quad (16)$$

где, как и в (1.2), индексы j^+ и j^- обозначают типы дефектов j , приводящие к росту стока q или его уменьшению соответственно.

Зная скорости роста стоков dR_q/dt размера R_q , можно по (15) найти выражение для функций распределения стоков, а затем, используя (14), выразить искомые произведения $R_q C_q$, что дает

$$\bar{R}_V C_V = \alpha_V C_{3V} R_{V0} \frac{R_{Vm}^3 - R_{V0}^3}{\Omega - \Delta \Omega_V^V} \equiv \Psi_V, \quad (17)$$

$$\bar{R}_L C_L = \frac{1 + k_i^2 k_v^2 / \varphi_L}{\alpha_L^i k_v^2 (1 + \beta_i) - \alpha_L^v k_i^2} \Psi_L, \quad (18)$$

где R_{qm} — максимальная величина радиуса стока q ,

$$\beta_i = \int I_P^i(R_P) f_P(R_P) dR_P g^{-1} (1 - v_P)^{-1},$$

$$\Psi_L = \frac{b C_{3L} R_{L0}}{2 \Omega_L^i} (R_{Lm}^2 - R_{L0}^2),$$

$$\varphi_L = \frac{\Omega_L^i g (R_{Lm} - R_{L0})}{2 h_L b}.$$

Для сжатых когерентных предвыделений можно получить

$$\bar{R}_P C_P \simeq \frac{5 v_P}{4 \pi R_{Pm}^2} \equiv v_P \Psi_P. \quad (19)$$

Силы стоков S_q^j при использовании метода эффективной среды определены выражениями (1.7), (1.8). Следует заметить, что такое определение сил стоков означает, что сток типа q размера R_q в произвольной точке кристалла адекватен такому же стоку в любой другой точке кристалла. Такая связь имеет место лишь в случае равномерного распределения стоков по объему кристалла, что в свою очередь является следствием однородности распределения собственных точечных дефектов.

Для получения уравнения, определяющего k_j^2 , следует использовать определения (1.7), (1.8), в правую часть которых необходимо подставить выражения для K_D^j по (3) и $I_q^j(R_q)$ по (2) с учетом (14). Тогда получим

$$S_D^j = \alpha_D^j \rho_D \left(1 + \frac{x_D^j}{\tilde{C}_j^+} \right), \quad (20)$$

$$S_q^j = \alpha_q^j \bar{R}_q C_q \left(1 + \frac{x_q^j}{\tilde{C}_j^+} \right). \quad (21)$$

Используя определение (1.6) суммы сил стоков или выражение (1.9), получим систему уравнений для k_j^2 в виде

$$k_j^2 = \alpha_D^j \rho_D \left[1 + \frac{x_D^j}{\tilde{C}_j^+(k_j^2)} \right] + \sum_{q=1}^{n_j} \alpha_q^j \bar{R}_q C_q \left[1 + \frac{x_q^j}{\tilde{C}_j^+(k_j^2)} \right], \quad (22)$$

В правой части уравнения (22) неизвестное k_j^2 содержится, во-первых, в \tilde{C}_j^+ , во-вторых, в $\bar{R}_q C_q$ через \tilde{C}_j^+ . Считая, что \tilde{C}_j^+ велики по сравнению с x_q^j , и используя выражения (17)–(19), упростим (22), что дает

$$k_j^2 = k_{j*}^2 + \alpha_L^j \bar{\Psi}_L, \quad (23)$$

$$\bar{\Psi}_L = (\Psi_L / \varphi_L) \frac{k_i^2 k_v^2}{\alpha_L^i k_v^2 - \alpha_L^v k_i^2 + \beta_i \alpha_L^i k_v^2}, \quad (24)$$

$$k_{i*}^2 = \alpha_D^i \rho_D + \alpha_L^i \Psi_L + \alpha_V \Psi_V,$$

$$k_{v*}^2 = \alpha_D^v \rho_D + \alpha_L^v \Psi_L + \alpha_V \Psi_V + \alpha_P \Psi_P. \quad (25)$$

Преобразуя (23)–(25) и решая (23), получим

$$k_v^2 = k_{v*}^2 \left[1 + \frac{1}{4} (H + 3\beta_i) \right], \quad k_i^2 = k_{i*}^2 \left[1 + \frac{1}{4} \frac{H + 3\beta_i}{\alpha_L^i k_{v*}^2 / \alpha_L^v k_{i*}^2} \right], \quad H = \frac{\Psi_L}{\varphi_L}. \quad (26)$$

Причем в случае без выделений ($v_P = 0$) нужно сделать замены

$k_j^2 \rightarrow k_{j0}^2$, $k_{j*}^2 \rightarrow k_{j*0}^2$, $H \rightarrow H_0$, где

$$k_{j*0}^2 = \alpha_{D0}^j \rho_D + \alpha_L^v \Psi_{L0} + \alpha_V \Psi_V \quad (27)$$

а Ψ_{q0} и α_{D0}^j — значения Ψ_q и α_D^j без учета предвыделений.

Полагая, что предвыделения «экранируют» дислокации, а также считая, что

$$\Psi_L \approx \Psi_{L0}, \quad \Psi_V \approx \Psi_{V0}, \quad H \approx H_0,$$

получим из (26), (27) для сумм сил стоков k_j^2 следующие приближенные выражения:

$$k_v^2 \approx k_{v0}^2 \left[1 + v_P \left(\frac{3g^I}{4g} + \frac{\alpha_P \Psi_P}{k_{v*0}^2} \right) \right],$$

$$k_i^2 \approx k_{i0}^2 \left[1 - v_P \left(\frac{\alpha_{D0}^i \rho_D}{k_{i*0}^2} - \frac{3g^I}{4g} \frac{\alpha_L^i k_{v*0}^2}{\alpha_L^i k_{i*0}^2} \right) \right]. \quad (28)$$

Используя (28), запишем выражения для стационарных пресыщений

$$\tilde{C}_i^+ \approx C_{i0}^+ \left\{ 1 + v_P \left[\frac{\alpha_{D0}^i \rho_D}{k_{i*0}^2} + \frac{g^I}{g} \left(1 - \frac{3\alpha_L^i k_{v*0}^2}{4\alpha_L^i k_{i*0}^2} \right) \right] \right\},$$

$$\tilde{C}_v^+ \approx C_{v0}^+ \left\{ 1 - v_P \left[\left(\frac{3g^I}{4g} + \frac{\alpha_P \Psi_P}{k_{i*0}^2} \right) \right] \right\}, \quad (29)$$

где $C_{j0}^+ = g/D_j k_{j0}^2$.

Оценка скорости радиационного распухания

Зная выражения (29) для концентраций дефектов j , можно теперь выписать конкретный вид эффективностей K_D^j и скоростей I_a^j поглощения дефектов, подставить их в выражение (1.38), выделяя при этом выражение для скорости распухания $\dot{\gamma}_0$ в материале без предвыделений (вида (5)), и получить

$$\begin{aligned} \frac{\dot{\gamma}}{\dot{\gamma}_0} = & (1 - v_P) \left\{ 1 - \frac{\Omega \alpha_{D0}^i \rho_D D_i C_{i0}^+}{\dot{\gamma}_0} \left[1 - v_P \frac{\alpha_{D0}^v D_v C_{v0}^+}{\alpha_{D0}^i D_i C_{i0}^+} \left(\frac{3g^I}{g} + \frac{\alpha_P \Psi_P}{k_{v*0}^2} \right) \right] + \right. \\ & + \frac{\Omega \alpha_L^i \bar{R}_L^0 C_L^0 D_i C_{i0}^+}{\dot{\gamma}_0} \left[\frac{\alpha_{D0}^i \rho_D}{k_{i*0}^2} + v_P \left(\frac{\alpha_{D0}^v D_v C_{v0}^+ \alpha_P \Psi_P}{\alpha_{D0}^i D_i C_{i0}^+ k_{v*0}^2} + \frac{g^I}{g} - \right. \right. \\ & \left. \left. \frac{3g^I}{4g} \frac{\alpha_L^i k_{v*0}^2}{\alpha_L^i k_{i*0}^2} + \frac{3g^I}{4g} \frac{\alpha_L^v D_v C_{v0}^+}{\alpha_L^i D_i C_{i0}^+} \right) \right] - v_P \frac{\Delta \Omega_v^P g^I}{\dot{\gamma}_0} \left[\frac{1 - \Delta \Omega_v / \Delta \Omega_v^P}{1 - v_P} + \right. \\ & \left. + \left(1 - \frac{\Delta \Omega_v}{v_P \Delta \Omega_v^P} \right) \frac{\alpha_P \Psi_P D_v C_{v0}^+}{g^I} \left(1 - \frac{3}{4} v_P \frac{g^I}{g} - v_P \frac{\alpha_P \Psi_P}{k_{v*0}^2} \right) \right] \right\}. \quad (30) \end{aligned}$$

Из (30) видны как роль основных стоков, опасных с точки зрения радиационного распухания — дислокаций и дислокационных петель межузельного типа, так и влияние предвыделений вторичной фазы. Величина отношения $\dot{\gamma}/\dot{\gamma}_0$ должна падать с ростом объемной доли предвыделений, а также с уменьшением потоков межузельных атомов на дислокации вследствие перераспределения в полях упругих напряжений предвыделений, что и следует из (30).

Проведем теперь численную оценку величины отношения скоростей распухания $\dot{\gamma}/\dot{\gamma}_0$. Для этой цели формула (30) довольно громоздка. Однако предположим, что дислокационные петли являются более эффективными стоками, чем поры и дислокации, т.е. $\alpha_L^i \Psi_{L0} > \alpha_v \Psi_{v0} > \alpha_{D0}^i \rho_D$. Такое предположение может быть оправдано, если плотность дислокаций остается одинаковой как для материала без выделений, так и для материала с когерентными предвыделениями, т.е. диффузионные процессы развиваются на одинаковом дислокационном фоне. Тогда $k_{i*0}^2 \approx \alpha_L^i \Psi_{L0}$. Можно показать, что $H_0 \rightarrow H \rightarrow 0$, а полагая, что выделения почти полностью экранируют дислокации от межузлий, получим вместо (30) более простое выражение

$$\frac{\dot{\gamma}}{\dot{\gamma}_0} \approx (1 - v_P) \left[\frac{v_P}{1 - v_P} \frac{\Delta \Omega_v^P}{\Omega} \frac{g^i}{g} \frac{\alpha_L^i \Psi_{L0}}{\alpha_{D0}^i \rho_D} - \left(1 + \frac{\Delta \Omega_L^i / \Omega}{1 - \Delta \Omega_L / \Omega} \right) \right] \quad (31)$$

Здесь учтено также, что $\alpha_P \Psi_P \ll \alpha_L^V \Psi_{L0}$ и $\alpha_{D0}^V \ll \alpha_{D0}^i$. Из условия $\dot{\gamma} / \dot{\gamma}_0 < 1$ можно, пользуясь (31), получить следующую оценку для величины $\alpha_L^i \Psi_{L0}$:

$$\begin{aligned} \frac{1 - v_P}{v_P} \frac{\Omega}{\Delta \Omega_v^P} \frac{1 - \Delta \Omega_v^i / \Omega}{1 - \Delta \Omega_v / \Omega_v^P} \frac{g^i}{g^i} \alpha_{D0}^i \rho_D < \alpha_L^i \Psi_{L0} < \\ < \frac{1 - v_P}{v_P} \frac{\Omega}{\Delta \Omega_v^P} \frac{2(1 - \Delta \Omega_v^i / \Omega)}{1 - \Delta \Omega_v / \Omega_v^P} \frac{g^i}{g^i} \alpha_{D0}^i \rho_D. \end{aligned} \quad (32)$$

Для оценки величины отношения $\dot{\gamma} / \dot{\gamma}_0$ по (31) выберем материал с параметрами никеля. Тогда при значении $\alpha_L^i \Psi_{L0} = 1.5 \cdot 10^{12} \text{ см}^{-2}$, удовлетворяющий условию (32), и при $v_P = 10^{-1}$ получим по (31) значение для отношения $\dot{\gamma} / \dot{\gamma}_0 = 0.18$.

Следовательно, показано, что скорость распухания распадающегося твердого раствора, в котором формируются когерентные предвыделения, снижается примерно в 5 раз по сравнению с материалом, не содержащих предвыделений.

Если не проводить процедуру последовательно самосогласованного выражения мощностей стоков $R_q C_q$ через \tilde{C}_j^+ , то можно, как во многих работах (например, [12–15]), оценить величины сумм сил стоков (6), исходя из экспериментальных данных по концентрациям и средним размерам стоков, в виде $k_i^2 \approx \approx 8.5 \cdot 10^{11} \text{ см}^{-2}$, $k_v^2 \approx 7 \cdot 10^{11} \text{ см}^{-2}$. Использование этих значений при $T = 600 \text{ К}$ и $g \approx 10^{16} \text{ см}^{-3} \cdot \text{с}^{-1}$ для материала с параметрами никеля дает для оценки скорости распухания $\dot{\gamma}$ по формуле (1.38), что основной вклад вносит первое дислокационное слагаемое. Следовательно, в зависимости от того, как когерентные предвыделения будут влиять на эффективность поглощения K_D^i точечных дефектов дислокациями, будет изменяться и скорость распухания. Выражение (4) описывает изменение K_D^i с объемной долей предвыделений [10] для температуры $T = 600$ и 900 К . Используя зависимость (4) для $v_P = 0.1 - 0.14$, также получаем величину $\dot{\gamma}_0 / \dot{\gamma} \approx 5$.

Пользуясь имеющимися экспериментальными данными по изучению структуры и подавлению радиационного распухания дисперсионно-твердеющих сплавов с развитым однородным распадом [2–4], заметим, что в них, как правило, либо не наблюдается пор, либо их концентрация мала. Это соответствует развитым модельным представлениям о механизме аномальной рекомбинации разноименных радиационных дефектов. Так, если на мелких межузельных кластерах Q, образующихся в матрице при развитом распаде, происходит интенсивная рекомбинация с вакансиями, то и не должно быть свободных вакансий для формирования пор, а эти кластеры Q являются рекомбинаторами. Поэтому, исходя из результатов работ [2–4], предположим, что в распадающемся твердом растворе с $v_P \neq 0$ а) отсутствуют поры, б) образующиеся межузельные кластеры Q являются рекомбинаторами, т. е. количество разноименных точечных дефектов j, оседающих на этих стоках Q в единицу времени в единице объема, одинаково. Следовательно (см. (1.31)),

$$\dot{\xi}_Q^i = \dot{\xi}_Q^v \quad \text{или} \quad \ddot{\xi}_Q^i = 0. \quad (33)$$

Тогда в силу предположения а в формуле (9), можно положить $R_V C_V = 0$, что дает

$$\dot{\gamma} = (1 - \nu_P) \Omega \left[g_i - g_v - \frac{\Delta \Omega_v^P - \Delta \Omega_v}{\Omega} \frac{\nu_P}{1 - \nu_P} g^P + \right. \\ \left. + \alpha_P^v \bar{R}_P C_P D_v \tilde{C}_v^+ \left(1 + \frac{\kappa_P}{\tilde{C}_v^+} \right) \left(1 - \frac{\Delta \Omega_v^P - \Delta \Omega_v}{\Omega} \right) \right]. \quad (34)$$

Для количественного сравнения величин $\dot{\gamma}_0$, $\dot{\gamma}$ по (5) и по (34) положим, что $\Delta \Omega_v^P \approx \Delta \Omega_v$, а также примем $\kappa_{q0}^j / \tilde{C}_{j0}^+ \approx \kappa_P^v / \tilde{C}_v^+ \rightarrow 0$. Тогда получим

$$\frac{\dot{\gamma}_0}{\dot{\gamma}} \approx \frac{\bar{R}_V^0 C_V^0}{\bar{R}_P C_P} \left(1 - \frac{k_{v0}^2}{k_{i0}^2} \right) \frac{\tilde{C}_{v0}^+}{\tilde{C}_v^+} \left[1 + \nu_P \left(\frac{k_v^2}{\alpha_P^v \bar{R}_P C_P} - 1 \right) \right]^{-1}. \quad (35)$$

Отношение сумм сил стоков k_{v0}^2 / k_{i0}^2 в материале без выделений всегда меньше 1, $C_{v0}^+ / \tilde{C}_v^+ \sim 1$, и можно показать, что $(k_v^2 / \alpha_P^v \bar{R}_P C_P) - 1 \approx 1$, тогда имеем

$$\frac{\dot{\gamma}_0}{\dot{\gamma}} \approx \frac{\bar{R}_V^0 C_V^0}{(1 + \nu_P) \bar{R}_P C_P}. \quad (36)$$

Заключение

Пользуясь данными для материала с $\nu_P = 0$ из работы [16] ($R_P \approx 2-3 \cdot 10^{-7}$ см, $C_P \approx 10^{16}$ см⁻³), а для R_V^0 , C_V^0 выбирая, как и в [13-15, 17], $R_V^0 = 8 \cdot 10^{-7}$ см и $C_V^0 = 2 \cdot 10^{16}$ см соответственнно, также получаем, что $\dot{\gamma}_0 / \dot{\gamma} \approx 5$.

Полученное по приведенным теоретическим оценкам снижение распухания согласуется с экспериментальными данными работ [2-4]: в дисперсионнотвердеющих сплавах различных композиций, характеризующихся развитым однородным выпадением γ' - и β -фаз типа Ni_3Ti с плотностью до 10^{16} см⁻³, наблюдается высокое сопротивление радиационному распуханию $\gamma \approx 1-3\%$; в сплавах же, где происходит избирательное выпадение фазы, а объем тела зерна остается свободным от предвыделений, наблюдается большое распухание до $\gamma_0 \approx 20-50\%$.

Список литературы

- [1] Трушин Ю.В. // ЖТФ. 1992. Т. 62. № 4. С. 000.
- [2] Зеленский В.Ф., Неклюдов Н.М., Матвиенко В.В. и др. // Реакторное материаловедение. М.: ЦНИИ Атоминформ, 1978. Т. 2. С. 21-32.
- [3] Горьнин И.В., Паршин А.М. // Атомная энергия. 1981. Т. 50. № 5. С. 319-324.
- [4] Горьнин И.В., Зеленский В.Ф., Паршин А.М., Неклюдов Н.М. // Радиационные дефекты в металлах. Алма-Ата: Наука, 1981. С. 265-272.
- [5] Orlov A.N., Pompe W., Trushin Yu.V. // Proc. Int. Conf. «Energy Pulse Modification of Semiconductors and Related Materials». Dresden, 1984. Vol. 2. P. 635-639.
- [6] Трушин Ю.В., Помпе В. // Письма в ЖТФ. 1985. Т. 11. Вып. 7. С. 393-397.
- [7] Orlov A.N., Samsonidze G.G., Trushin Yu.V. // Rad. Effects. 1986. Vol. 97. N 1/2. P. 45-66.
- [8] Орлов А.Н., Самсонидзе Г.Г., Трушин Ю.В. // ЖТФ. 1986. Т. 56. Вып. 7. С. 1311-1318.
- [9] Трушин Ю.В. // ЖТФ. 1987. Т. 57. Вып. 2. С. 226-231.
- [10] Трушин Ю.В. // ФММ. 1991. № 7. С. 101-104.
- [11] Рязанов А.Н. Препринт ИАЭ. № 2621. М., 1976.

- [12] *Heald P.T., Speight M.V.* // *Phil. Mag.* 1974. Vol. 30. N 4. P. 869–875.
- [13] *Heald P.T.* // *Phil. Mag.* 1975. Vol. 31. N 3. P. 551–560.
- [14] *Bullough R., Quigley T.M.* // *J. Nucl. Mater.* 1981. Vol. 104. N 3/4. P. 1397–1401
- [15] *Brailsford A.D., Bullough R.* // *J. Nucl. Mater.* 1972. Vol. 44. N 1/2. P. 121–130.
- [16] *Brailsford A.D.* // *J. Nucl. Mater.* 1981. Vol. 102. N 1/2. P. 77–82.
- [17] *Brailsford A.D., Bullough R.* // *J. Nucl. Mater.* 1978. Vol. 69/70. N 3. P. 434–439

Физико-технический институт
им. А.Ф.Иоффе
Санкт-Петербург

Поступило в Редакцию
17 апреля 1991 г.