

# УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОГРЕТОЙ ВОЛЬФРАМОВОЙ ПРОВОЛОКИ К ВЗРЫВНОЙ ЭМИССИИ

C. M. Захаров, C. A. Пикуз, B. M. Романова

Несмотря на многочисленные исследования (см., например, обзоры в [1, 2]), до сих пор не существует общепринятой картины высоковольтного вакуумного пробоя. Не ясно, в частности, какой именно процесс является его инициатором, отвечает за образование взрывной плазмы.

Сильноточные ускорители, принцип действия которых основан на механизме взрывной эмиссии, работают при напряжении порядка сотен киловольт, т. е. такого напряжения,

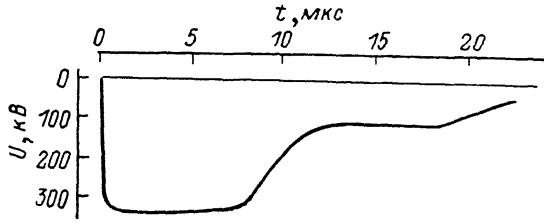


Рис. 1. Импульс напряжения ГИН.

как правило, достаточно для образования прикатодной взрывной плазмы. Испытывая различные катоды для сильноточного микросекундного ускорителя с целью стабилизации его импеданса, мы обратили внимание на высокую стойкость (до 3 МВ/см) катода из прогретой вольфрамовой проволоки к взрывной эмиссии. Это значение напряженности не рекордное, но чрезвычайно высокое для обычных условий.

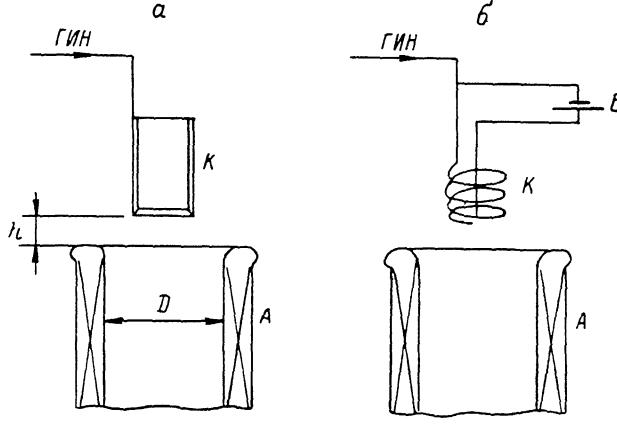


Рис. 2. Катод-анодный промежуток диода с кромчатым (а) и проволочным (б) катодами. К — катод, А — анод (труба дрейфа), Б — аккумуляторная батарея.  $h=10 \text{ мм}$ ,  $D=46 \text{ мм}$ .

Работа велась на сильноточном микросекундном ускорителе с коаксиальным магнитоизолированным диодом [3]. Отличительная черта ускорителя — ГИН, выполненный в виде искусственной линии. Он формировал квазипрямоугольный импульс напряжения амплитудой до 400 кВ с фронтом нарастания менее 0.5 мкс и длительностью плоской вершины 7.5 мкс (рис. 1). Такой режим питания диода позволял легко контролировать постоянство его импеданса.

С обычным кромочным катодом (торец трубы из нержавеющей стали) (рис. 2, а) при напряжении 250—370 кВ диод генерировал квазипрямоугольный импульс тока с амплитудой 1.7—2.5 кА, фронтом около 0.5 мкс и длительностью плоской вершины 5—3 мкс (рис. 3 б). С вольфрамовым катодом (цилиндрическая спираль из холоднокатаной проволоки диаметром 0.3 мм, имитирующая трубку кромочного катода) (рис. 2, б) без прогрева взрывная эмиссия

наблюдалась в каждом выстреле, и диод, как обычно, генерировал ток выше 1 кА. Форма его импульса, правда, была не столь прямоугольной, но объясняется это просто неточностью юстировки спирального катода недостаточно жесткой конструкции (рис. 3, а). Однако уже сравнительно кратковременный (30 с) прогрев спирали до температуры «белого каления» (около 1200 °C) повышал стойкость вольфрама к взрывной эмиссии до такой степени, что ток в диоде не наблюдался вплоть до максимального напряжения на нем. При этом расчетная напряженность электрического поля на поверхности проволочки достигает (без учета усиления на микроэстриях) 3 МВ/см. Поверхность холоднокатаной проволоки дополнительно никак не обрабатывалась, режим прогрева случайный, вакуум сравнительно невысокий ( $2 \cdot 10^{-4}$  мм рт. ст.), т. е. специальные меры к повышению электроизоляционных свойств вакуумного промежутка не принимались. Спираль нагревалась током от аккумулятора непосредственно в рабочем положении в диоде. Стойкость к взрывной эмиссии сохранялась в течение нескольких выстрелов при интервалах между ними, достигающих 30 мин. Она проявлялась и при стрельбе с раскаленным катодом, однако не столь постоянно.

Учитывая грубость вольт-амперных измерений, следует отметить, что пробой не наблюдался даже в отсутствие магнитной изоляции. Это говорит о том, что если и существовала эмиссия электронов, то она заведомо была не значительной и не могла привести к образованию анодной плазмы, способной перекоротить вакуумный промежуток.

В литературе встречаются противоречивые сведения о влиянии прогрева на электроизоляционные свойства вакуумного промежутка; в основном рассматривается его воздействие на микроструктуру поверхности электродов. При этом подчеркивается важность предварительной очистки поверхности от загрязнений и тщательного выдерживания режима, как

Рис. 3. Осциллограммы напряжения (а) и тока (б, в) диода.

правило, многочасового прогрева с тем, чтобы он способствовал повышению электропрочности [2]. Однако в нашем случае важным является сам факт прогрева, а не условия, в которых он производится. Естественно предположить поэтому, что изменения микрорельефа поверхности, происходящие в процессе нагрева и последующего остывания, не играют в данном случае существенной роли в образовании взрывной плазмы. Более обоснованным выглядит предположение, что материалом плазмы здесь является диэлектрическая «грязь» на поверхности катода, например масляная пленка. Она легко удаляется прогревом и через некоторое время, особенно в условиях масляной откачки, может вновь появиться на поверхности.

Возможно, в сильноточных установках типа нашей вообще не возникает «чистая» взрывная плазма (т. е. плазма, образующаяся только за счет взрыва микроэстрий протекающим через них большим автоэмиссионным током). Для нее, видимо, требуются еще большие напряженность поля и напряжение (учитывая эффект полного напряжения), чем даже те солидные значения, которые были достигнуты в данной работе.

В заключение отметим, что высокая стойкость к взрывной эмиссии позволила использовать сетки из прогреваемой вольфрамовой проволоки в качестве охранных экранирующих электродов.

#### Литература

- [1] Месяц Г. А., Проскуровский Д. И. Импульсный электрический разряд в вакууме. Новосибирск: Наука, 1984. 254 с.
- [2] Слиеков И. Н. Процессы при высоком напряжении в вакууме. М.: Энергоатомиздат, 1986. 254 с.
- [3] Воронин В. С., Захаров С. М., Пикуз С. А., Казанский Л. Н. // Письма в ЖТФ. 1981. Т. 7. Вып. 20. С. 1224—1227.