

01;05;09;12

## Обобщенная проводимость и оптимальное выделение энергии

© С.А. Баранов

Приднестровский государственный университет им. Т.Г. Шевченко,  
278000 Тирасполь, Молдавия

(Поступило в Редакцию 19 мая 1998 г.)

Формула для средней обобщенной проводимости композитов, учитывающая, в частности, индивидуальный канал связи и форму отрезков микропровода, используется для решения задачи об оптимальном выделении энергии в плохопроводящей фазе.

В настоящее время широко применяются композиционные материалы из двух компонент с разными проводимостями. Отметим, что одним из перспективных композиционных материалов может стать материал на основе литого микропровода. В данной работе рассмотрена задача об оптимальной концентрации проводящей компоненты для максимального выделения энергии на непроводящей компоненте. Эта задача, несомненно, имеет огромное практическое значение, кроме того, в предел бесконечно большого значения сопротивления непроводящей компоненты она может подсказать "уровень протекания" системы.

1. Обобщенная проводимость системы может зависеть от геометрии фаз [1]. Для стохастической смеси порошков в объеме известна формула Оделевского [2]. Получено выражение [3,4], позволяющее рассмотреть смесь бесконечно тонких цилиндров на плоскости, а также учесть и индуктивный канал связи частиц в композите. Представим формулу для средней обобщенной проводимости в виде [3,4]

$$\Sigma_m = A(x_i, \Sigma_i, a) + \sqrt{A^2(x_i, \Sigma_i, a) + a\Sigma_1\Sigma_2}, \quad (1)$$

где

$$A = \frac{\Sigma_1(x_1 - ax_2) + \Sigma_2(x_2 - ax_1)}{2},$$

$x_{1,2}$  — объемные концентрации компонент с проводимостью  $\Sigma_{1,2}$  (индекс 2 будем относить к микропроводу), ( $x_1 + x_2 = 1$ ).

Далее положим

$$a = \frac{1}{l-1}, \quad (2)$$

где  $l$  некоторая размерность пространства.

Если  $l = 3$ , то получим формулу Оделевского. Если  $l = 2$ , то получим формулу, которая при малой концентрации проводящей фазы "сшивается" с аналогичной формулой (28) из [5], полученной для упорядоченных тонких цилиндров на плоскости (перпендикулярных к направлению измерения). Уровень сильного изменения проводимости  $\Sigma_m$ , полученной из графика для данного случая (см. рисунок, кривая 1)  $x_2^c \sim 0.5-0.57$  соответствует "уровню протекания" на плоской решетке (для формулы Оделевского данный уровень  $x_3^c \sim 0.3-0.38$ ). В данном случае под "уровнем протекания" мы условно понимаем область резкого изменения проводимости.

Отметим также, что в случае  $l = 2$  формула (1) "сшивается" с точным результатом, когда  $x_{1,2} = 1/2$  [6],

$$\Sigma_m = \sqrt{\Sigma_1\Sigma_2}.$$

Положим, что в случае индуктивной связи необходимо заменить величину  $l$  на

$$l_1 = l(1 + Y/R), \quad (3)$$

где  $Y/R$  — отношение реактивного к активному сопротивлению для одного элемента в композите.

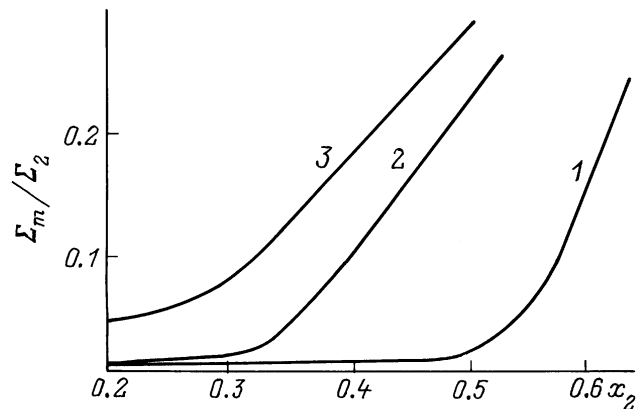
В случае микропровода [4]

$$Y/R \sim (r/\delta)^2, \quad (4)$$

где  $r$  — радиус жилы микропровода,  $\delta$  — глубина скин-слоя,  $\delta \sim (\omega\mu\mu_0\sigma)^{1/2}$ .

Для реальных значений жилы литого аморфного микропровода ( $r \sim 1-20 \mu\text{m}$ ) область, где  $r - \delta$  относится к УВЧ и СВЧ области частот. Если  $Y/R \sim 1$ , то  $l_1 \sim 4$  и уровень сильного изменения проводимости (см. рисунок, кривая 3)  $x_2^c \sim 0.25-0.27$ .

2. При добавлении хорошо проводящей фазы в плохопроводящую (например, микропровода в резину) у "порога протекания" возникает экстремум выделения



Значения обобщенной проводимости, вычисленные по формуле (1) при соотношении  $\Sigma_2/\Sigma_1 = 10^3$  для  $l = 2$  (1), 3 (2), 4 (3).

энергии (тепла) в плохопроводящей фазе. Найдем его из [7]

$$\frac{d\Sigma_m}{dx_1} - k\Sigma_2 = 0, \quad (5)$$

где  $k$  — параметр, определяющий часть тока, проходящего через плохопроводящую фазу.

Данное уравнение получено в приближении, когда членом  $dk/dx_1$  пренебрегаем. Как увидим ниже, в асимптотическом пределе  $\Sigma_1 \rightarrow 0$  решение от параметра  $k$  не зависит (физически можно обосновать приближение тем, что  $k$  должна быть плавной функцией от концентрации до рассматриваемого ”порога протекания”; учет  $dk/dx_1$  лишь усложняет решение и не приводит к существенному результату).

Отметим область (вилку) изменения  $k$  [7]

$$1 \geq k \geq \left[ \frac{(1-x_1)\Sigma_2}{x'_1\Sigma_1 + (1-x'_1)\Sigma_2} \right]^2,$$

$x'_1$  — значение концентрации, соответствующее данному экстремуму (лежащему вблизи ”порога протекания”).

Значение параметра  $k$  в ”пороге протекания” для плоской ( $l = 2$ ) или двухмерной задачи можно найти из результатов [6], чем воспользуемся. Итак, для плоской задачи ( $l = 2$ )

$$x'_1 \cong \frac{1}{2} + \frac{\sqrt{\Sigma_1\Sigma_2}}{\Sigma_2 - \Sigma_1} \quad (\Sigma_2 > \Sigma_1), \quad (6)$$

что согласуется с точными результатами (см., например, [6]) ( $x'_1 \rightarrow 1/2$ ,  $\Sigma_1 \rightarrow 0$ ).

Формула для объемной задачи найдена и приведена в [7], где получено и асимптотическое значение

$$x'_1 \rightarrow 2/3 \quad (\Sigma_1 \rightarrow 0)$$

(для произвольного  $l$  получается аналогичная [7], но очень громоздкая формула). Приведем главный асимптотический результат рассматриваемой теории

$$x'_2 \rightarrow 1/l (\Sigma_1 \rightarrow 0)$$

(обобщая этот результат, предположим, что ”уровень протекания” и параметр  $l$  обратно пропорциональны).

Сформулируем выводы. В работе приведены простые приближенные формулы для проводимости в теории эффективной среды. Решена задача на экстремум, позволяющая оценить ”порог протекания” и связать его с параметром связи  $l$ . Данный параметр  $l$  может характеризовать геометрию частиц смеси или индуктивную (емкостную) связь. Отметим, что теория качественно подтверждается экспериментально [4].

Выражаю благодарность П.И. Хаджи и Э.П. Синявскому за обсуждение работы.

## Список литературы

- [1] Дульнев Т.Н., Новиков В.В. // ИФЖ. 1981. Т. 41. № 1. С. 172–184.
- [2] Оделевский В.И. // ЖТФ. 1951. Т. 21. Вып. 6. С. 678–685.
- [3] Баранов С.А., Щеглов Ю.А. // Электрон. обраб. материалов. 1983. № 6. С. 73–74.
- [4] Баранов С.А. // Вест. Приднестровского университета. 1994. № 1 (2). С. 126–130.
- [5] Оделевский В.И. // ЖТФ. 1951. Т. 21. Вып. 6. С. 667–677.
- [6] Дыхне А.М. // ЖЭТФ. 1970. Т. 39. Вып. 7. С. 110–115.
- [7] Баранов С.А., Щеглов Ю.А. // Электрон. обраб. материалов. 1985. № 1. С. 71–72.