

Двухканальные псевдоморфные НЕМТ-гетероструктуры InGaAs/AlGaAs/GaAs с импульсным легированием

© А.Ю. Егоров[¶], А.Г. Гладышев, Е.В. Никитина, Д.В. Денисов, Н.К. Поляков,
Е.В. Пирогов, А.А. Горбацевич

Санкт-Петербургский физико-технический научно-образовательный центр Российской академии наук,
195220 Санкт-Петербург, Россия

(Получена 23 ноября 2009 г. Принята к печати 27 ноября 2009 г.)

Двухканальные псевдоморфные НЕМТ-гетероструктуры InGaAs/AlGaAs/GaAs с импульсным легированием (δ -легированием) реализованы методом молекулярно-пучковой эпитаксии на многоподложечной промышленной установке. Подвижность электронов при комнатной температуре, определенная методом Холла, составляет 6550 и $6000 \text{ см}^2/\text{В}\cdot\text{s}$ при концентрации электронов в канале $3.00 \cdot 10^{12}$ и $3.36 \cdot 10^{12} \text{ см}^{-2}$ соответственно. Гетероструктуры НЕМТ-транзисторов, изготавливаемые в одном процессе, имеют высокую однородность структурных и электрофизических характеристик по всей площади пластин диаметром 76.2 мм и высокую воспроизводимость характеристик от процесса к процессу.

1. Введение

Полупроводниковые сверхвысокочастотные (СВЧ) приборы составляют основу элементной базы современных систем связи и радиолокации. Прогресс в направлении создания мощных и малошумящих СВЧ транзисторов на основе полупроводниковых структур $A^{III}B^V$, достигнутый за последние годы, позволил реализовать и начать широкое внедрение целого ряда электронных систем общего и специального применения (сотовая связь, спутниковое телевидение, активные фазированные антенные решетки — АФАР). Это стало возможным благодаря развитию технологии получения сложных полупроводниковых гетероструктур, в первую очередь методом молекулярно-пучковой эпитаксии (МПЭ), совершенствованию процессов проектирования, изготовления и диагностики приборных микрочипов (компьютерное моделирование, субмикронная литография, измерение высокочастотных характеристик непосредственно на полупроводниковой подложке, корпусирование и др.).

Одним из ярких примеров, иллюстрирующих современный уровень развития технологии СВЧ приборов на основе полупроводниковых гетероструктур $A^{III}B^V$, являются гетероструктурные полевые транзисторы (НЕМТ — high electron mobility transistor, или MODFET — modulated-doped field-effect transistor). В настоящее время в области частот единиц—десятков ГГц они существенно превосходят как кремниевые приборы, в том числе SiGe-приборы, так и полевые транзисторы с барьером Шоттки на арсениде галлия по уровню шумов, пробойному напряжению, максимальной выходной мощности в СВЧ диапазоне. В более высокочастотной области (миллиметровый диапазон) НЕМТ практически являются основной элементной базой для создания радиотехнических систем.

Основным критерием качества транзисторной гетероструктуры является максимальная проводимость канала,

характеризующаяся в области низких полей производствием подвижности электронов μ на их поверхностную концентрацию N_s . Важно отметить, что перечисленные характеристики зависят и от конструкции гетероструктуры, и от технологии изготовления. Оптимизация параметров гетероструктуры подразумевает как выбор определенного сочетания слоев профилей состава и легирования, так и оптимизацию режимов эпитаксиального выращивания с учетом особенностей используемого оборудования.

Увеличение максимальной проводимости канала транзистора достигается при использовании конструкции двухканальной псевдоморфной НЕМТ-гетероструктуры InGaAs/AlGaAs/GaAs [1]. Дополнительное увеличение проводимости канала в двухканальных псевдоморфных гетероструктурах может быть достигнуто посредством использования специфического способа легирования — импульсного легирования, или дельта-легирования [2]. Успехи в реализации двухканальных псевдоморфных НЕМТ-гетероструктур InGaAs/AlGaAs/GaAs с импульсным легированием и результаты исследования их электрофизических свойств обсуждаются в настоящей статье.

2. Синтез гетероструктур с дельта-легированием методом молекулярно-пучковой эпитаксии

Экспериментальные образцы двухканальных псевдоморфных гетероструктур были выращены на многоподложечной промышленной установке МПЭ на поверхности GaAs с кристаллографической ориентацией (100). Использовались полуизолирующие пластины арсенида галлия с поверхностной плотностью дислокаций 5000 см^{-2} . Для создания потоков элементов третьей группы In, Ga и Al, использовались традиционные эффиusionные источники с двумя зонами нагрева. Для создания потока As использовался эффиusionный источ-

[¶] E-mail: anton@beam.ioffe.ru

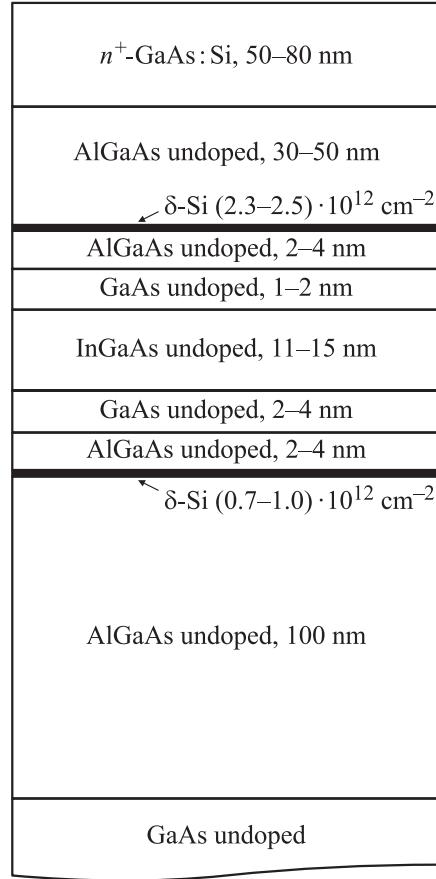


Рис. 1. Базовая конструкция двухканальных псевдоморфных HEMT-гетероструктур $InGaAs/AlGaAs/GaAs$ с импульсным легированием.

ник с резервуаром, в который загружался металлический мышьяк, и с крекинговой зоной. Поток мышьяка регулировался автоматически управляемым клапаном. Гетероструктуры выращивались со скоростью осаждения в диапазоне 0.17–0.21 нм/с. Базовая конструкция гетероструктур приведена на рис. 1. Гетероструктуры состояли из слоев GaAs, $Al_xGa_{1-x}As$ ($x = 0.21\text{--}0.23$) и $In_yGa_{1-y}As$ ($y = 0.16\text{--}0.18$). Импульсное легирование (δ -легирование) осуществлялось посредством осаждения на поверхность AlGaAs доли монослоя кремния. Одновременно на поверхность подавался поток As.

3. Характеризация гетероструктур

Для измерения спектров фотолюминесценции (ФЛ) использовалась установка RPM Sigma компании Accent. В ходе выполнения данной работы метод ФЛ применялся для калибровки скоростей роста бинарных соединений (GaAs, AlAs, InAs), а также для контроля толщины и состава проводящего канала InGaAs в образцах HEMT-транзисторов. Положение максимума пика ФЛ чувствительно к толщине и элементному составу квантово-размерного слоя, что позволяет контролиро-

вать данные параметры транзисторной гетероструктуры. Установка RPM Sigma позволяет измерять длину волны максимума ФЛ, пиковую и интегральную интенсивности ФЛ, ширину пика ФЛ в различных точках образца с шагом от 2 до 0.1 мм, давая возможность получать карту распределения этих параметров по пластине и судить о степени однородности. Фотолюминесценция возбуждалась лазером с длиной волны излучения 780 нм и мощностью 10 мВт.

Результаты измерения ФЛ экспериментальных образцов приведены на рис. 2. На рисунке показаны спектры фотолюминесценции для двух гетероструктур с различной поверхностной концентрацией электронов в канале (импульсное легирование). Увеличение концентрации электронов в канале сопровождается увеличением заселенности второго уровня квантовой ямы $In_yGa_{1-y}As$, что отчетливо проявляется в спектре ФЛ в виде увеличения интенсивности сигнала [3] в области длин волн вблизи 930 нм. Карта фотолюминесценции пластины диаметром 76.2 мм приведена на рис. 3, где показано распределение длины волны максимума спектра ФЛ и интенсивности сигнала ФЛ по площади пластины. Наблюдаемое распределение интенсивности ФЛ по поверхности пластины в виде „бабочки“ соответствует типичному распределению дефектов в подложке [4] и является косвенным подтверждением высокого кристаллического качества эпитаксиальных слоев. Такое распределение интенсивности ФЛ свидетельствует о том, что в процессе эпитаксиального выращивания дополнительные кристаллические дефекты не генерируются, т. е. дефектность слоев гетероструктуры определяется только дефектностью подложки. Среднее значение длины волны ФЛ слоя канала InGaAs для партии экспериментальных

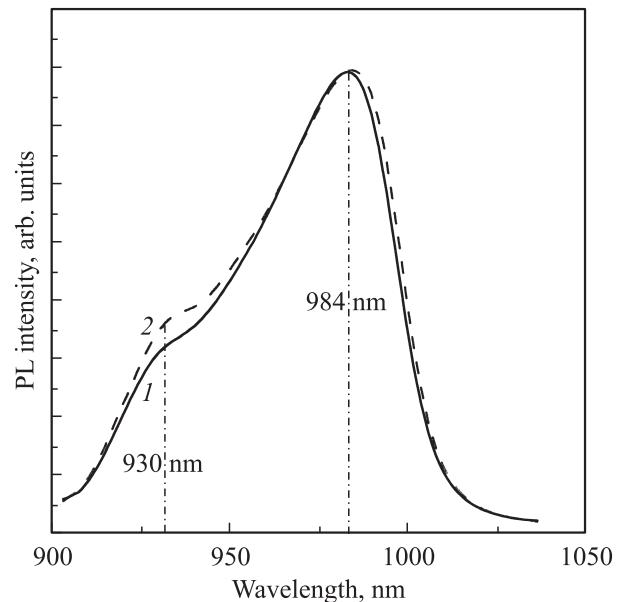


Рис. 2. Спектры фотолюминесценции (PL) двухканальных псевдоморфных HEMT-гетероструктур с различной концентрацией носителей в канале $n, 10^{12} \text{ cm}^{-2}$: 1 — 3.0, 2 — 3.3.

Результаты исследования транзисторных гетероструктур методом Холла

№ структуры (тип легирования)	300 К		77 К	
	$N_s, 10^{12} \text{ см}^{-2}$	$\mu, \text{ см}^2/\text{В} \cdot \text{с}$	$N_s, 10^{12} \text{ см}^{-2}$	$\mu, \text{ см}^2/\text{В} \cdot \text{с}$
1 (объем)	2.88	6350	2.80	20000
2 (объем)	3.26	5900	3.18	18800
3 (импульс)	3.00	6500	2.96	24000
4 (импульс)	3.36	6000	3.06	21000

образцов в 80 штук составило 983.47 нм при среднеквадратическом отклонении 0.94 нм: (983.47 ± 0.94) нм.

Для определения концентрации и подвижности свободных носителей заряда в экспериментальных образцах использовался метод Холла. Измерения проводились на установке HMS-3000 фирмы Ecopia при ком-

натной температуре (300 К) и температуре жидкого азота (77 К). Результаты измерения методом Холла электрофизических параметров двухканальных псевдоморфных НЕМТ-гетероструктур InGaAs/AlGaAs/GaAs с импульсным легированием и традиционным объемным легированием приведены в таблице.

Конструкции гетероструктур 1, 2, 3 и 4 (см. таблицу) практически идентичны, за исключением того, что часть барьера слоя AlGaAs структур 1 и 2 легировалась традиционным способом, а в барьерах слоях AlGaAs структур 3 и 4 вместо традиционного использовалось импульсное легирование (рис. 1). Как видно из результатов холловских измерений, представленных в таблице, использование импульсного легирования вместо объемного позволяет улучшить транспортные характеристики НЕМТ-гетероструктур. Второе важное преимущество импульсного легирования — существенное повышение воспроизводимости результатов от процесса к процессу.

Метод Холла является разрушающим способом диагностики гетероструктур, так как для измерений необходимо выкалывать из пластины тестовые квадраты размером $\sim 1 \times 1$ см. Для неразрушающего контроля проводимости канала НЕМТ-гетероструктур использовался бесконтактный измеритель сопротивления LEI 1510A SA компании Lehighton Electronics. Сопротивление обратно пропорционально произведению концентрации и подвижности, т. е. проводимости канала, и является критерием качества транзисторной гетероструктуры. Используемая установка дает возможность регистрировать карту распределения сопротивления по пластине и судить о степени его однородности. Результаты измерения сопротивления бесконтактным методом приведены на рис. 4. На рис. 4, a показаны области, занимаемые зондом для измерения сопротивления при сканировании по поверхности пластины, и типичная гистограмма распределения значений слоевого сопротивления по пластине. Как видно, информация о слоевом сопротивлении снимается практически со всей площади структуры.

Среднее значение слоевого сопротивления составило (128.96 ± 0.59) Ом/□ при среднем значении отклонения по пластине (0.35 ± 0.04) Ом/□. Таким образом, максимальный разброс значений слоевого сопротивления по пластине составил 0.3%, а от партии к партии всего 0.5% (рис. 4, b).

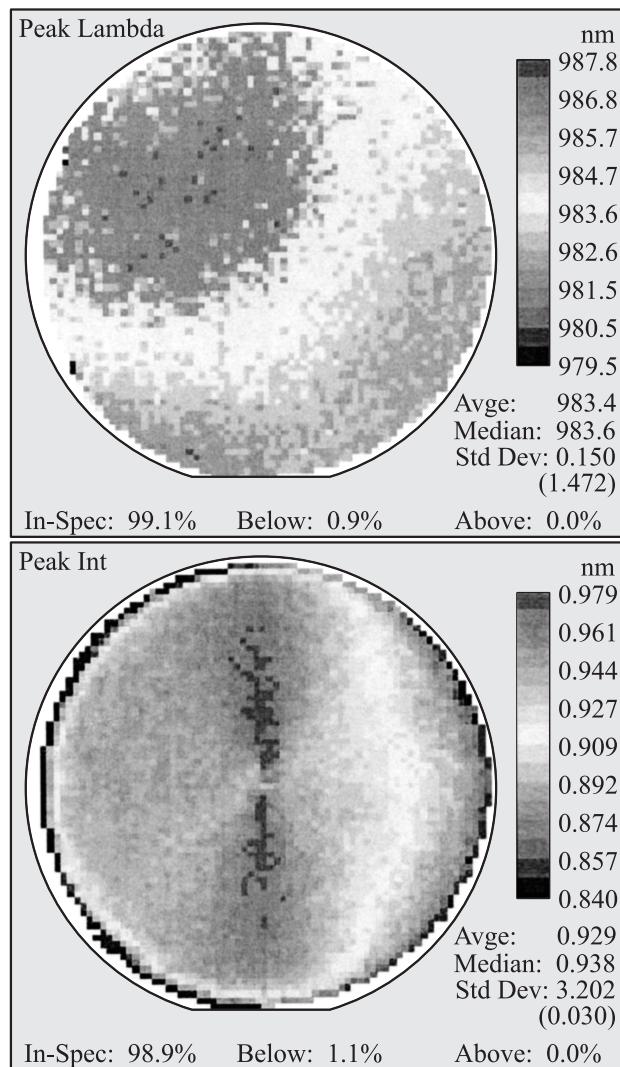


Рис. 3. Карта фотолюминесценции двухканальных псевдоморфных НЕМТ-гетероструктур диаметром 76.2 мм: вверху — распределение длины волн максимума ФЛ, внизу — распределение пиковой интенсивности ФЛ.

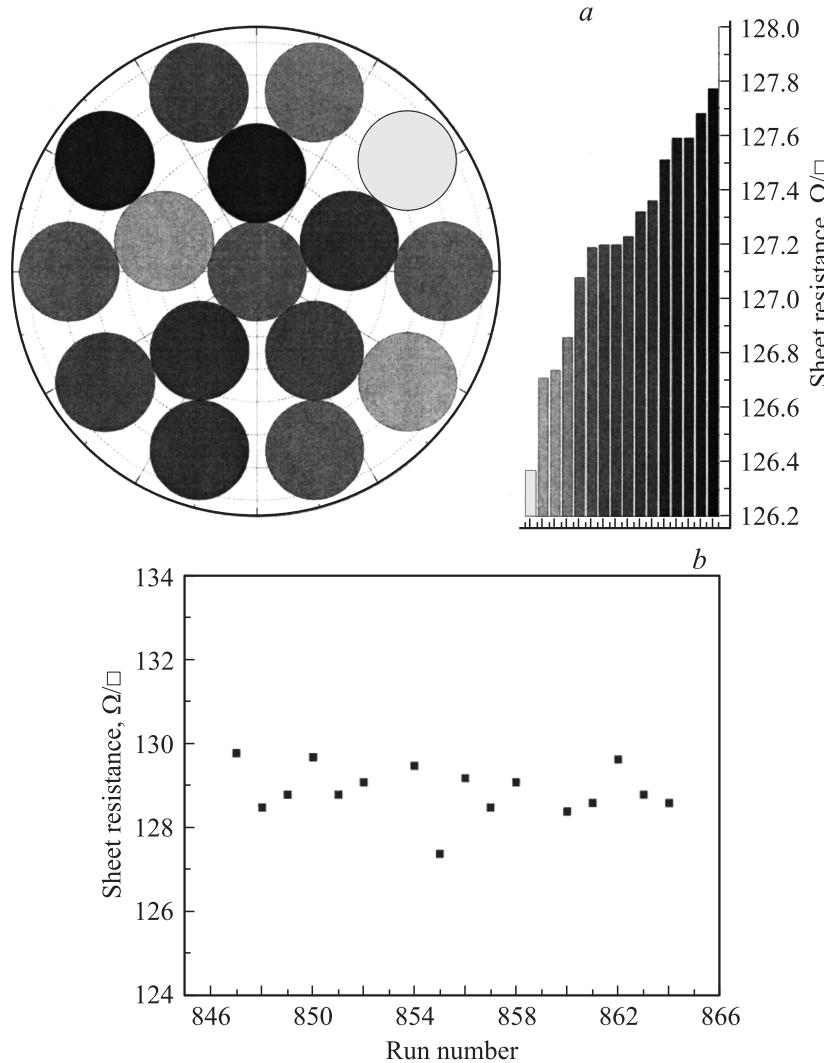


Рис. 4. Результаты измерения слоевого сопротивления двухканальных псевдоморфных НЕМТ-гетероструктур бесконтактным методом: *a* — распределение областей измерения по поверхности пластины и гистограмма распределения значений слоевого сопротивления по пластине; *b* — среднее значение слоевого сопротивления для различных партий образцов.

Для изучения распределения точечных и овальных дефектов на поверхности гетероэпитаксиальных структур использовался автоматический лазерный сканер поверхности Surfscan 4000 компании Tencor Instruments. Данный сканер позволяет получать карту распределения дефектов по пластине с указанием их размеров и плотности. Среднее значение плотности овальных дефектов составило $(10.60 \pm 2.70) \text{ см}^{-2}$.

4. Заключение

Двухканальные псевдоморфные НЕМТ-гетероструктуры InGaAs/AlGaAs/GaAs с импульсным легированием (δ -легированием) реализованы методом молекулярно-пучковой эпитаксии на пластинах GaAs (100) диаметром 76.2 мм. Неоднородность толщины и элементного состава слоев гетероструктур по площади пластины не превышает $\pm 2\%$. Подвижность электронов при

комнатной температуре, определенная методом Холла, составляет $6550 \text{ см}^2/\text{В} \cdot \text{с}$ при концентрации электронов в канале $3.0 \cdot 10^{12} \text{ см}^{-2}$. Подвижность электронов превышает типичные значения, характерные для подобных гетероструктур, созданных посредством объемного легирования. Двухканальные псевдоморфные НЕМТ-гетероструктуры InGaAs/AlGaAs/GaAs с импульсным легированием (δ -легированием) реализованы методом молекулярно-пучковой эпитаксии на многоподложечной промышленной установке. Научная значимость проведенной работы состоит в исследовании фундаментальных аспектов технологии НЕМТ-наногетероструктур, практическая значимость — в создании отечественной базовой промышленной технологии синтеза псевдоморфных гетероструктур AlInGaAs/AlGaAs методом молекулярно-пучковой эпитаксии.

Работа выполнена в рамках программы президиума РАН № 27.

Список литературы

- [1] T.H. Windhorn, L.W. Cook, G.E. Stillmann. IEEE Electron. Dev. Lett., **EDL-3**, 18 (1982).
- [2] S. Nayak, M.-Y. Kao, A. Bross, S. Chen, Q. Wang, S. Hillyard, A. Ketterson, K. Decker, J. Delaney, K. Salzman. *Int. Conf. Compound Semiconductor Manufacturing Technology, 2005 On-line Digest* (TriQuint Semiconductor). www.gaasmatech.org/Digests/2005/2005papers/ 2.2.pdf
- [3] W. Lu, K. Prasad, G.I. Ng, J.H. Lee, P. Lindstrom. J. Phys. D: Appl. Phys., **31**, 159 (1998).
- [4] P. Rudolph, Ch. Frank-Rotsch, U. Juda, St. Eichler, M. Scheffler-Czygan. Phys. Status Solidi C, **4**, 2934 (2007).

Редактор Л.В. Шаронова

Double pulse doped InGaAs/AlGaAs/GaAs pseudomorphic high electron mobility transistor heterostructures

A.Yu. Egorov, A.G. Gladyshev, E.V. Nikitina,
D.V. Denisov, N.K. Polyakov, E.V. Pirogov,
A.A. Gorbazevich

Saint-Petersburg Physics and Technology Centre
for Research and Education,
Russian Academy of Sciences,
195220 St. Petersburg, Russia

Abstract Double pulse doped InGaAs/AlGaAs/GaAs pseudomorphic high-electron-mobility transistor heterostructures have been grown by molecular-beam epitaxy on GaAs substrates using multiwafer technological system. Hall mobilities of 6550 and $6000 \text{ cm}^2/\text{V} \cdot \text{s}$ at 300 K are obtained with a sheet carrier density of $3.00 \cdot 10^{12}$ and $3.36 \cdot 10^{12} \text{ cm}^{-2}$, correspondingly. The very reproducible and high yield 76.2 mm multiwafer technologies have been developed.